

# ECO 700 泡罩装盒包装线

## 固体制剂产品泡罩及装盒包装

多样化下料  
滚刷、震荡或  
SimTap下料系统

易于操作  
SmartControl触控屏操作

易于操作  
维护方式充分符合人机工程学

适用多种关盒系统  
插入式或热熔胶



高效运行模式  
三通道, 平板或滚动封合方式

泡罩传输  
紧凑、稳定

### 高效与经济合二为一的方案

在性能和成本之间的平衡方案选择中, 为您提供适宜的选择。泡罩机和装盒机连线组成完美的 ECO 700 包装线。

为了提供完善的方案, 我们配备了三种不同的下料器确保不同产品规格的稳定工艺, 两种密封方式: 平板密封或滚封, 以及多样化的关盒系统。无论选择哪种配置, 您将获得更经济、更便捷、更优化生产进程的方案。

- **经济性:** 完全贴合在新政策驱动下的药物行业及药品商业化的趋势。提供了满足更加高效经济的包装需求方案。
- **便捷性:** 易于运营管理的执行。以及完全本土化服务及零配件供应。
- **优化性:** 全方位优化药品生产的增值链。在产能优化及TCO (全投入成本) 方面, 提供更为有效的方案。

## ECO 700 技术参数一览

泡罩包装机	
输出	最大700板/分
运行模式	3通道
应用范围	固体制剂产品
密封方式	滚封或平板密封
成型范围 [牵引x宽度]	最大200mm x 284mm
成型深度	最大11mm
卷轴直径	成型膜 600mm (800mm*) 盖膜300mm(400mm*)
可运行成型材料	复合铝膜、PVC、PVC/PVDC、PVC/Aclar
可运行盖膜	硬铝、软铝、硬度自定义铝材， 以及其他需求材质

装盒机	
输出	最大400盒/分
运行模式	连续式
纸盒尺寸 [长x宽x高]	80 x 90 x 155 mm
挡齿间距	4"
装盒板数	最大10板
堆板高度	85mm
关盒方式	插入式、热熔胶

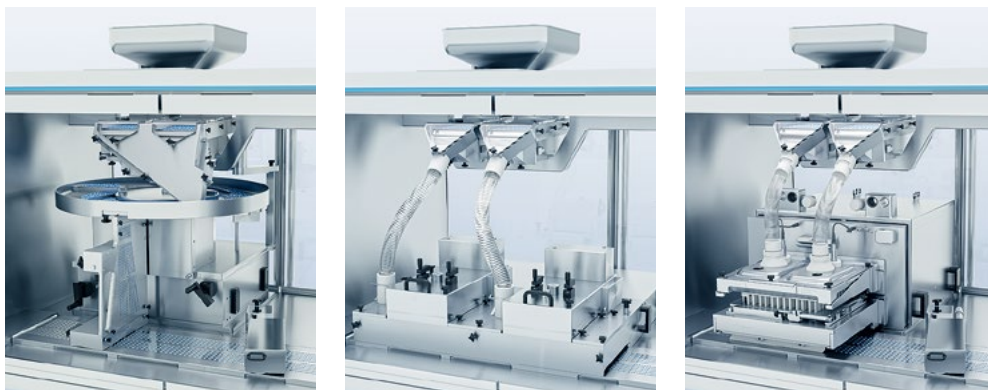
\*可选模具升级



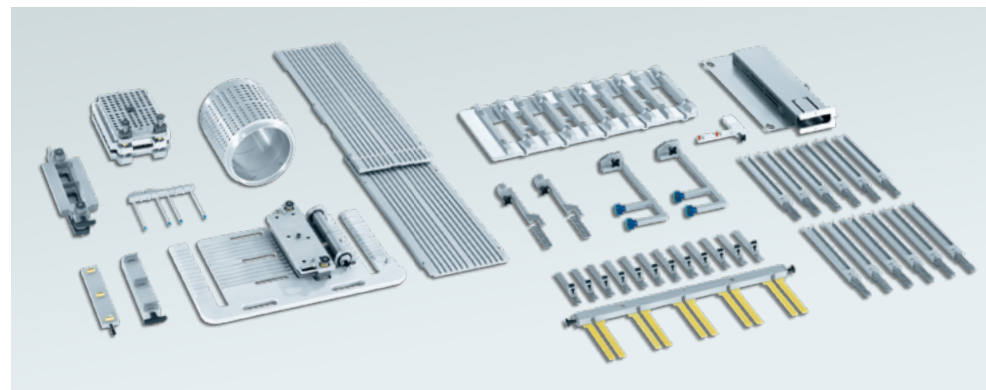
### 联系我们

...来自Uhlmann中国团队的专家将解答您的疑问。

## 以最高效率实现最高制药安全性



强大、灵活 — 可选配系统，从左到右依次为：振动下料器、滚刷下料器和 SimTap 下料系统。



无需额外工具，最快30分钟内完成模具更换。