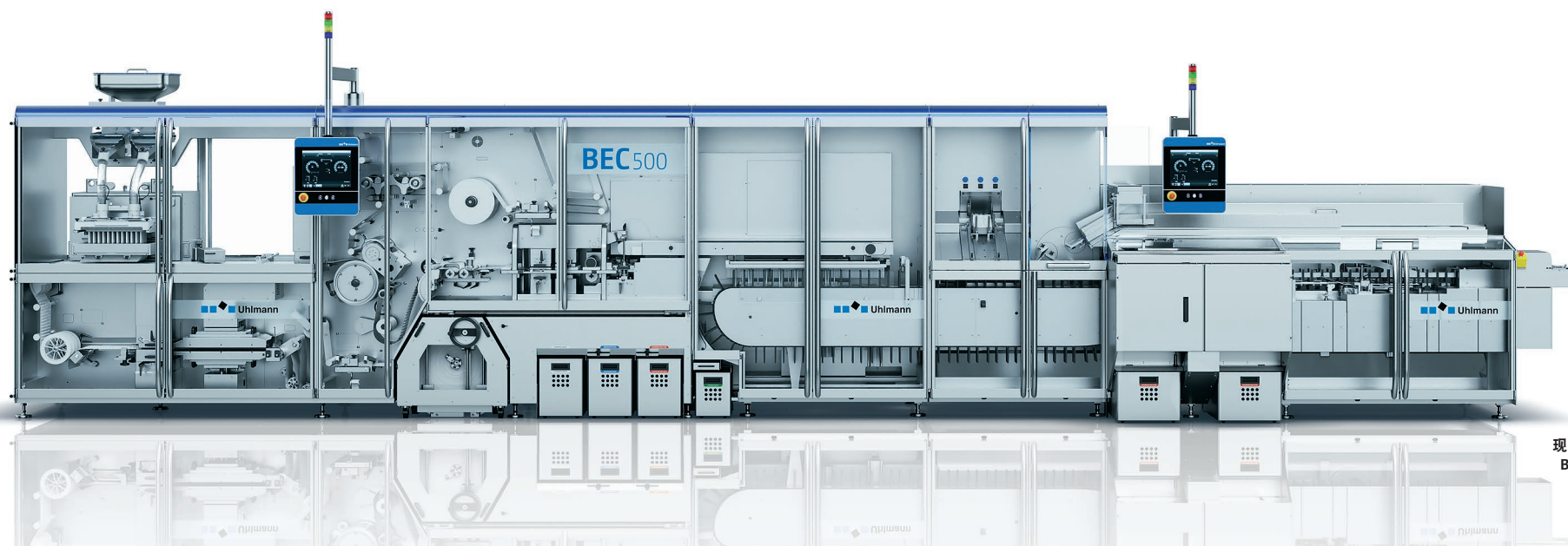


BEC 500泡罩生产线



现场体验
BEC 500



智能技术带来最大灵活性和效率

最大灵活性和效率：这是BEC 500双通道泡罩生产线的显著优势所在。此外，双通道操作模式还能提升工艺可靠性，同时降低运行成本。一体化端对端系统完美结合泡罩机和装盒机模块，组成一条长达10米的生产线。成熟的直接输送技术确保不间断启动作业。

BEC 500操作简便，可快速更换模具，每分钟最多可加工500个泡罩和300或500个纸盒。最终您可以获得理想的解决方案：使用常规成型材料包装中等批量的标准固体制剂，并且兼顾成本效益。

- ◆ **高产出：**一体化生产线结构，完美协调所有组件。
- ◆ **高灵活性：**简化模具更换 - 单人只需30分钟即可完成整条生产线的模具更换。
- ◆ **高效率：**由于成型和封口的加工时间高度吻合，因此无论循环数量多少，均可生产出一致且优质的泡罩。
- ◆ **直观简便：**所有区域均清晰可见，易于监管。可从操作端触及各独立工位，以便进行材料补充、清洁和维修

性能参数一览

泡罩机模块	
最大产出	500板/分钟
操作模式	双通道
应用范围	固体制剂
密封原理	板式密封或辊式密封
最大幅面 [索引 x 宽度]	200 x 284 mm
最大成型深度	12 mm (PVC)、11 mm (铝)
最大膜卷直径	成型材料: 600 mm (800 mm*)、盖膜材料: 300 mm (400 mm*)
可加工成型材料	层压铝箔、PVC、PVC/PVDC、PVC/Aclar、PP
可加工盖子材料	硬铝、软铝、纸/铝、铝 (设定硬度)、其他材料 (按需)
装盒机模块	
最大产出	300或500盒/分钟
应用范围	泡罩
最大折叠盒尺寸 [宽 x 高 x 长]	105 x 105 x 155 mm (300盒/分钟、80 x 90 x 155 mm (500盒/分钟)
节距	5" (300盒/分钟、4" (500盒/分钟)
最大泡罩数	14个
最大泡罩垛高度	95 mm (300盒/分钟)、85 mm (500盒/分钟)
封盒方式	插舌式和热熔胶封盒

*可选加长规格

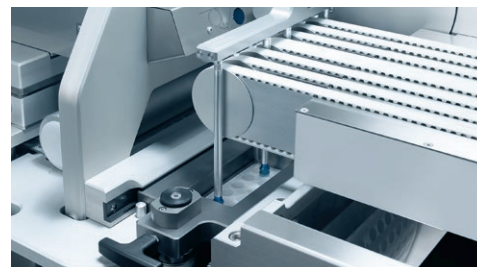
辊式密封: 可加工所有标准类型的成型材料。



间歇运行板式密封: 适用于大尺寸铝泡罩袋或日历式包装。

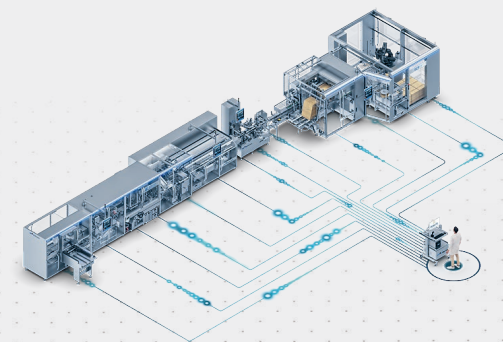


直接输送泡罩, 最大限度提升工艺可靠性。




以全面、用户友好和安全的方式控制复杂的生产线。按需简化、加速和规划服务。

Uhlmann 专有的 Pexcite 软件平台与 Uhlmann 生产线以及来自其他制造商的设备与您的制药生产过程相连接, 实现更高的连通性、透明度和安全性 —— 覆盖生产线的整个生命周期。



如您想了解更多关于整个价值链的数字化解决方案, 定制化服务以及创新的包装系统 www.uhlmann.de