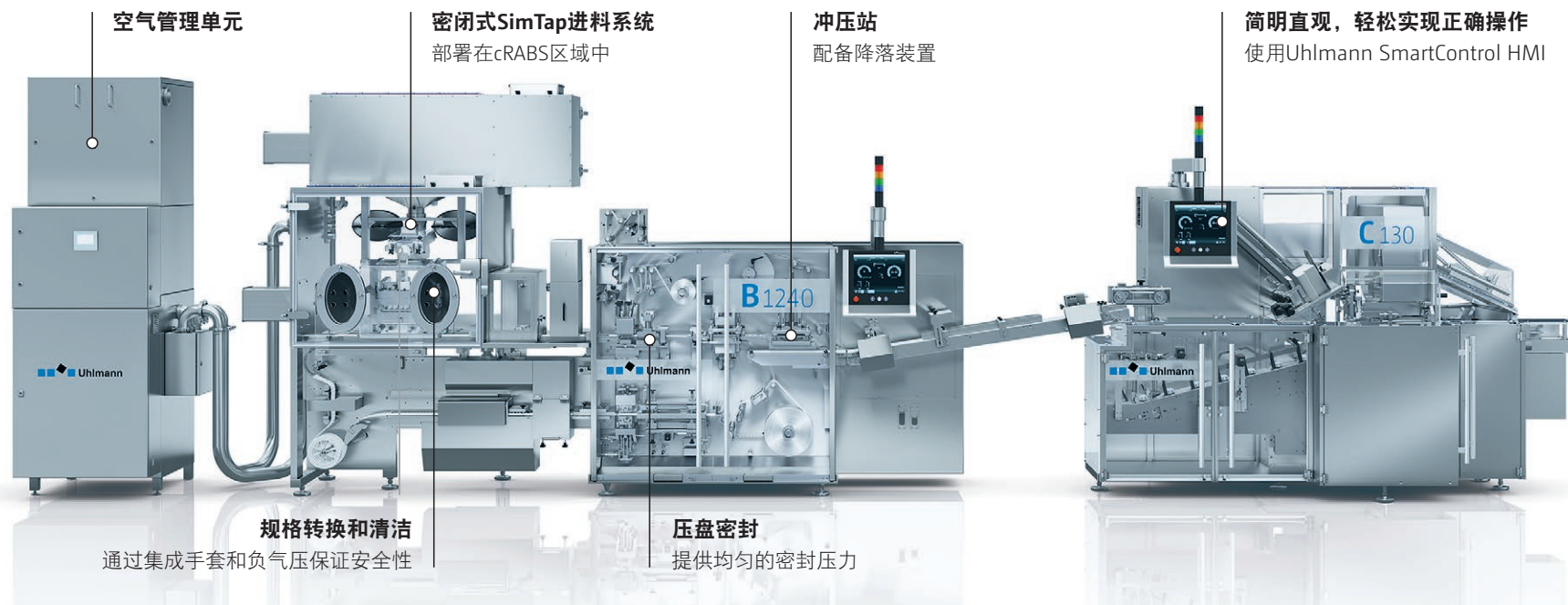


B 1240 + C 130 密闭式泡罩生产线



防护等级达到OEB 3级的生产线

B 1240 + C 130泡罩生产线采用理想的设备组合，提供高性价比、结构紧凑、高可靠性且技术成熟的解决方案，用于在密闭环境下包装有毒固体剂型产品。B 1240和C 130的包装产出能力达到每分钟

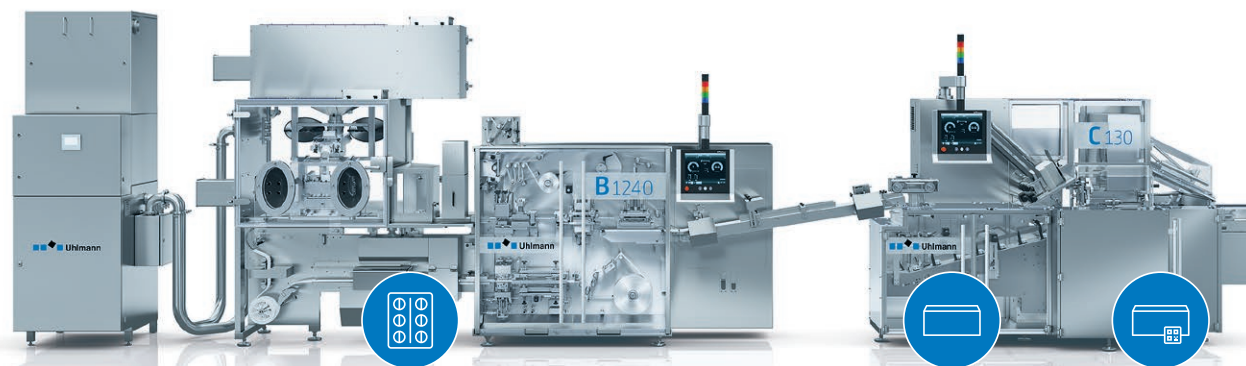
250个泡罩，以及每分钟150个折叠盒。泡罩机采取密闭防护措施，满足OEB 1级至OEB 3级的所有防护等级要求。加压区和空气调节系统也采取相同措施，能够为介入工艺过程的操作员提供保护。

性能参数一览

B 1240泡罩机	
最大产出	250个泡罩/分钟
密封原理	压盘密封
最大幅面 [索引 x 宽度]	130 x 156.5 mm
最大成型深度	24 mm
最大膜卷直径	成型材料: 400 mm, 盖子材料: 240 mm
可加工成型材料	热塑材料、PVC、PVC/PVDC、PVC/Aclar层压材料、铝层压材料、PET
可加工盖子材料	可热封铝箔、纸张、PVC或类似材料
C 130纸板包装机	
最大产出	150个折叠盒/分钟
操作模式	间歇运动
最大折叠盒尺寸 [宽 x 高 x 长]	100 mm x 85 mm x 150 mm (100 mm x 95 mm x 150 mm)*
节距	5"
最大泡罩数	10个
最大泡罩垛高度	80 mm (90 mm)*
封口方式	折叠插入式和热塑式

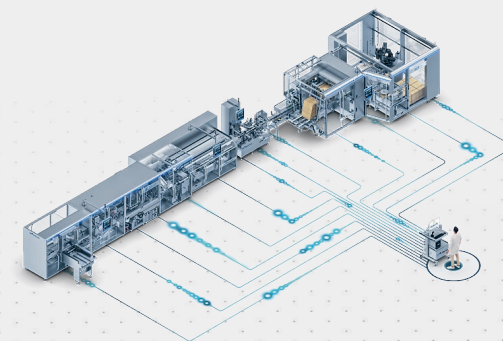
*针对额外改装后的C 130

提供高效的封闭式解决方案，确保安全保障固体剂型产品。B 1240封闭式泡罩机与C 130纸板包装机布置在一条直线上。




以全面、用户友好和安全的方式控制复杂的生产线。按需简化、加速和规划服务。

Uhlmann 专有的 Pexcite 软件平台与 Uhlmann 生产线以及来自其他制造商的设备与您的制药生产过程相连接，实现更高的连通性、透明度和安全性——覆盖生产线的整个生命周期。



如您想了解更多关于整个价值链的数字化解决方案，定制化服务以及创新的包装系统 www.uhlmann.de