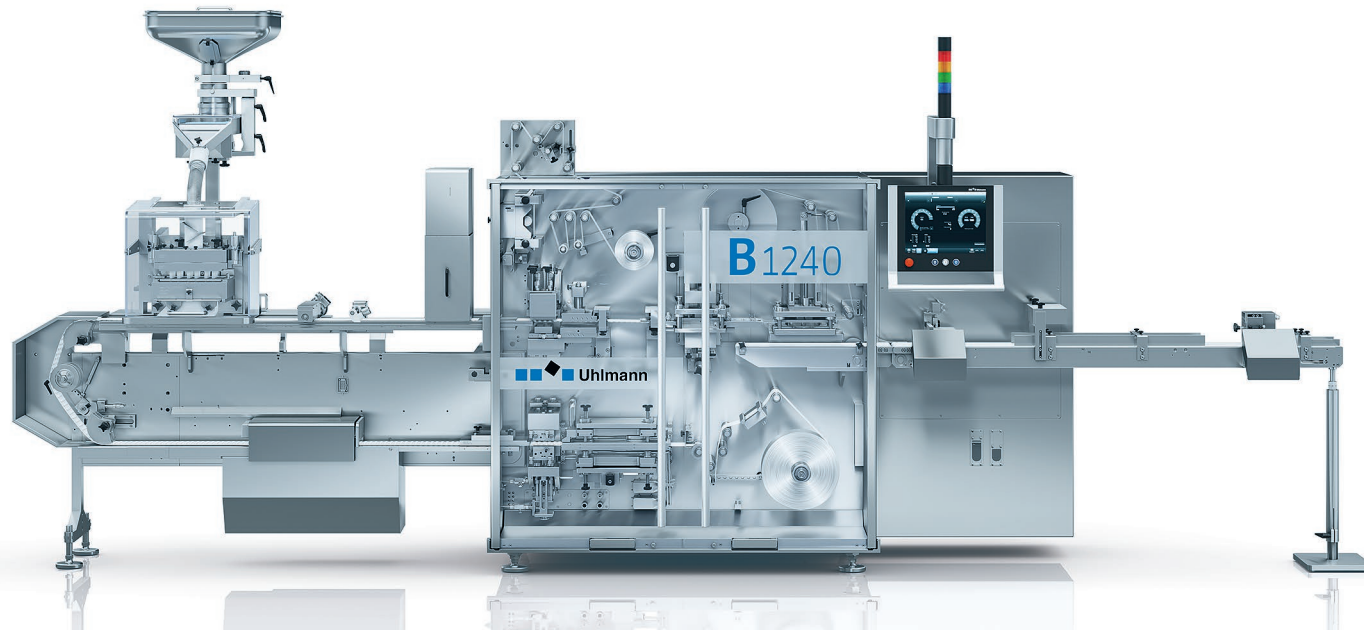


B 1240泡罩机



现场体验
B 1240



通用型泡罩机，实现符合GMP质量管理规范的包装工艺

集灵活的包装模式与卓越的性能于一身：B 1240泡罩机是一种使用伺服调节技术的通用型包装设备，适用于包装固体和肠道外产品。B 1240结构紧凑，采用久经验证的设计理念，为大型包装设备树立了技术标杆。工作原理简明直观，TouchControl操作系统通俗易懂 – 即使是半熟练工人，在经过几小时的摸索后也能掌握操作要领并执行维护工作。所有规格相关数据均可保存，实现一键自动调整设置；自调节工位和系统可始终确保最大生产可靠性和一流的泡罩质量。

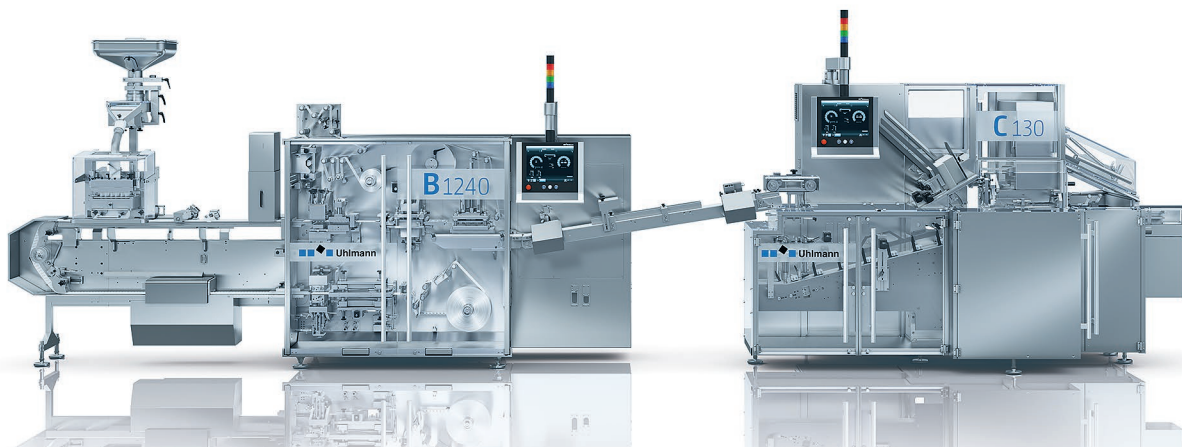
- ◆ 可调节：单通道至五通道操作模式
- ◆ 简明直观：采用小体积轻量化模具，确保快速规格转换
- ◆ 灵活：集成用于固体和肠道外产品的可定制进料器
- ◆ 高效：使用摄像头检查产品填充情况，实现最大过程和产品可靠性
- ◆ 便捷：采用3D可视化技术的中央操作系统
- ◆ 不妥协的性能表现：基于伺服调节技术的主驱动机构、幅面转位装置和传送装置，实现高精度操作

性能参数一览

B 1240泡罩机	
最大产出	250个泡罩/分钟
密封原理	压盘密封
最大幅面 [索引 x 宽度]	130 x 156.5 mm
成型深度	最大24 mm
最大膜卷直径	成型材料: 400 mm, 盖子材料: 240 mm
可加工成型材料	热塑材料、PVC、PVC/PVDC、PVC/Aclar层压材料、铝层压材料、PET
可加工盖子材料	可热封铝箔、纸张、PVC或类似材料
C 130纸板包装机	
最大产出	150个折叠盒/分钟
操作模式	间歇运动
最大折叠盒尺寸 [宽 x 高 x 长]	100 mm x 85 mm x 150 mm (100 mm x 95 mm x 150 mm)*
节距	5"
最大泡罩数	10个
最大泡罩垛高度	80 mm (90 mm)*
封口方式	折叠插入式和热塑式

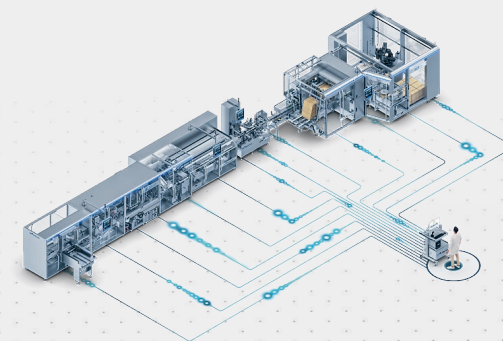
*针对额外改装后的C 130

对于空间局促、预算紧张的用户而言，如果他们正在寻求一种设计精良、可靠且具备一流小批量生产技术的生产线解决方案，那么B 1240泡罩机和C 130纸板包装机将是理想之选。得益于出色的灵活性，这两款设备可以根据不同的包装要求进行配置，并基于现有空间优化调整。



以全面、用户友好和安全的方式控制复杂的生产线。按需简化、加速和规划服务。

Uhlmann 专有的 Pexcite 软件平台与 Uhlmann 生产线以及来自其他制造商的设备与您的制药生产过程相连接，实现更高的连通性、透明度和安全性——覆盖生产线的整个生命周期。



如您想了解更多关于整个价值链的数字化解决方案，定制化服务以及创新的包装系统 www.uhlmann.de