

# BEC 400泡罩生产线



现场体验  
BEC 400



## 紧凑型泡罩生产线，适用于大尺寸泡罩和折叠盒

BEC 400以不到九米的长度完美整合了进料器、泡罩机和纸板包装机。此生产线适用于大容量折叠盒以及包装多个独立封装泡罩，拥有BEC系列最广泛的规格范围。其最大产出为每分钟400个泡罩，支持以双通道模式包装各种几何结构的通用固体剂型，提供高性能表现。30分钟内快速完成规格转换，清洁简便，通过SmartControl HMI实现直观操作，保证最大性能和安全性 – 灵活应对批量大小不超过150,000个折叠盒的包装作业。

- ◆ 前瞻性设计：只需配备合适的模块。BEC 400即可使用单一PP材料的泡罩完成包装作业，兼顾工艺安全性和高效率。
- ◆ 最高产出：可靠高效地包装不同批量大小的产品，最大产出为每分钟400个泡罩和150或300个折叠盒。
- ◆ 操作简便：操作直观易懂，通过SmartControl操作系统引导用户快速完成规格转换。

## 性能参数一览

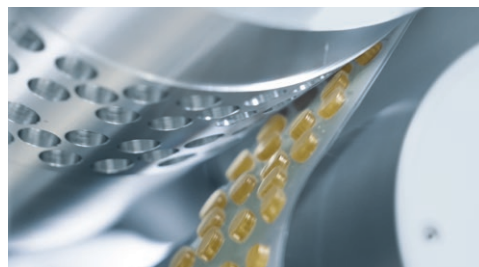
<b>泡罩机模块</b>	
最大产出	400个泡罩/分钟
操作模式	双通道
应用范围	固体制剂
密封原理	压盘密封或旋转密封
最大幅面 [索引 x 宽度]	200 x 284 mm
最大成型深度	12 mm (PVC)、11 mm (铝)
最大膜卷直径	成型材料: 600 mm (800 mm*)、盖子材料: 300 mm (400 mm*)
可加工成型材料	层压铝箔、PVC、PVC/PVDC、PVC/Aclar、PP
可加工盖子材料	硬铝、软铝、纸/铝、铝 (设定硬度)、PP、其他材料 (按需)
<b>纸板包装机模块</b>	
最大产出	150或300个折叠盒/分钟
应用范围	泡罩
最大折叠盒尺寸 [宽 x 高 x 长]	105 mm x 100 mm x 170 mm
节距	140 mm
最大泡罩数	14个
最大泡罩堆高度	95 mm
封口方式	折叠插入式和热塑式 (使用第四个接板)

\*可选加长规格

无论是特殊还是标准形状的口服固体制剂产品: SimTap进料器都能将它们快速可靠地装入泡罩。



旋转密封装置能够应对单一可持续PP材料的泡罩。

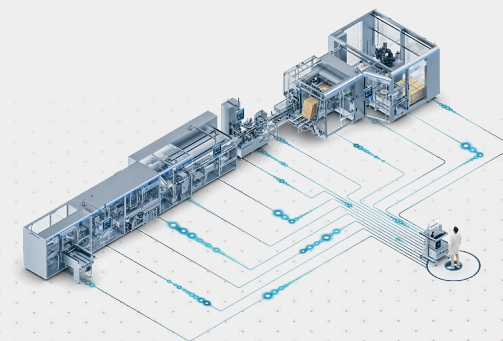


旋转折叠盒送入装置能够处理不同品质的折叠盒。




以全面、用户友好和安全的方式控制复杂的生产线。按需简化、加速和规划服务。

Uhlmann 专有的 Pexcite 软件平台与 Uhlmann 生产线以及来自其他制造商的设备与您的制药生产过程相连接，实现更高的连通性、透明度和安全性——覆盖生产线的整个生命周期。



如您想了解更多关于整个价值链的数字化解决方案，定制化服务以及创新的包装系统 [www.uhlmann.de](http://www.uhlmann.de)