

So boostert MVC seine Impfstoffverpackung

Die Verpackung neuer Impfstoffe und Biosimilars stellt Pharmaproduzenten vor besondere Herausforderungen, etwa durch die Kühlung.

Was bei COVID-19 hinzukommt: hoher Zeitdruck und große Produktionsmengen. Um diese Anforderungen bewältigen zu können, tat sich die Medigen Vaccine Biologics Corporation (MVC) mit Uhlmann zusammen.



Wie ein Booster für das Pharma Packaging:
Mit dem Site Acceptance Test (SAT) im
Dezember 2021 schuf MVC die Voraussetzung,
um mit der Blisterlinie BLU 200 und dem
Kartonierer C 200 eine große Anzahl Fertigspritzen
mit COVID-19-Impfstoff verpacken zu können.

**Die Medigen Vaccine Biologics Corpora-
tion – kurz MVC – ist der aufsteigende
Stern in Taiwans Pharmabranche.
Zwar stellte das 2009 gegründete
Unternehmen erst vor Kurzem seinen
100. Mitarbeiter ein. Aber der Plan,
einer der führenden Impfstoff- und**

**Biosimilar-Produzenten zu werden,
ist durchaus realistisch: Der COVID-19-
Impfstoff von MVC wurde von der
WHO als einer von zwei Impfstoffen
für eine globale Phase-III-Studie aus-
gewählt und wird im zweiten Quartal
2022 zugelassen werden.**

Wie hat Tab Kao, Facility Manager & Director
bei MVC die vergangenen Monate erlebt?
„Wir haben alle Hebel in Bewegung gesetzt,
um neuartige Impfstoffe zu entwickeln und
hoffen, damit zur Bekämpfung der Pandemie
beitragen zu können – in Taiwan und
weltweit“, berichtet er. Dazu hat MVC eine
Highspeed-Linie zur Spitzenabfüllung in
Betrieb. Nun benötigte MVC die passende
Pharma-Packaging-Maschine, um die große
Menge an vorgefüllten Einmal-Spritzen
schnell und sicher verpacken zu können.

Maximale Geschwindigkeit und Produktsicherheit beim Pharma Packaging

Neben einer hohen Geschwindigkeit,
Sicherheit und Produktionskapazität hatte
MVC weitere Anforderungen an die neue
Linie. „Wir wollten nicht nur das Produkt
schützen, sondern seine Wertigkeit durch
eine entsprechende Verpackung unter-
streichen“, so Kao. Für MVC kam daher nur
eine Kombination aus Kunststoff-Klemm-
blister und Faltschachtel in Frage.



Zudem hatte MVC weitere Kriterien, die die neue Pharma-Packaging-Linie erfüllen sollte:

- Eine schnelle, stabile Verpackung,
- hohe Effizienz,
- geringe Produktionskosten
- und vor allem der Schutz der empfindlichen Produkte vor Wärme, besonders beim Versiegeln.

Nach einem eng getakteten Auswahlprozess entschied sich MVC für die Blisterlinie BLU 200, den Kartonierer C 200 und eine Partnerschaft mit Uhlmann. Was gab den Ausschlag dafür? „Erstens ist das Design der gesamten Linie erstklassig. Und sie ist viel kompakter als vergleichbare Linien, sodass wir in unserem Verpackungsbereich mehr Platz zur Verfügung haben. Ebenso wichtig waren für uns die Erfahrung und der Service. Uhlmann kennt sich zum Beispiel bereits mit der Montage der einge-

setzten Kolben und der Etikettierung der Spritzen aus“, erklärt Kao.

Seit März 2022 ist die Linie am MVC-Standort im Hsinchu Biomedical Science Park in Betrieb. Vom Personal hört man vor allem Lob: gut durchdacht sei die Blisterlinie und alle Punkte aus Bediener-sicht berücksichtigt. Die schnellen Formatwechsel und zeitsparenden Funktionalitäten, beispielsweise für den Wechsel der Folienrollen, würden die Arbeit erleichtern. Ebenfalls positiv wird die Kühlung der Produkte während und nach der Siegelung sowie die automatische Inspektion über Kamerasysteme gesehen – MVC erreiche damit die gewünschte Qualität.

Aktuell, im Januar 2022, ist die Impfstoffproduktion und -verpackung noch nicht voll ausgelastet. Dies wird sich schnell ändern, wenn der Impfstoff zugelassen

ist. In der Zwischenzeit bereitet MVC die Integration eines „Track & Trace“-Systems vor – gemeinsam mit seinem neuen Partner Uhlmann. „Wir sind uns sicher, dass es nicht das letzte gemeinsame Projekt sein wird“, betont Tab Kao. „Für uns ist Uhlmann die erste Wahl für unser künftiges Pharma Packaging.“

“ Das Design der BLU 200 Linie ist erstklassig. Ebenso wichtig sind Erfahrung und Service. Deshalb ist Uhlmann für uns die erste Wahl beim Pharma Packaging.

**Tab Kao. Facility Manager & Director
Medigen Vaccine Biologics Corporation**

Unterstützung auf ganzer Linie: Sowohl bei der Konzeption als auch bei Einbringung, Site Acceptance Test, Inbetriebnahme und Wartung profitiert MVC von Uhlmann-Service und -Erfahrung.



Tab Kao,
Facility Manager &
Director Medigen Vaccine
Biologics Corporation



MVC ist ein biopharmazeutisches Unternehmen, das zellbasierte Technologien zur Entwicklung neuer Impfstoffe und Biosimilars einsetzt. Mit dem Ziel der nationalen Selbstversorgung will MVC auch Impfstoffe und Biopharmazeutika bereitstellen, um den regionalen Bedarf zu decken und um weltweit die Bedrohung durch Infektionskrankheiten einzudämmen. Die Pipe-line von MVC umfasst einen Impfstoff gegen das Enterovirus EV71, einen Dengue-Impfstoff und einen vierwertigen Influenza-Impfstoff, die sich alle in der späten klinischen Phase befinden. Die Großproduktionsanlage von MVC ist auf dem neuesten Stand der Technik. Weitere Informationen finden Sie unter www.medigenvac.com

“ Unser Vertrauen in den Uhlmann-Service ist groß

Nicht nur die Blisterlinie, sondern auch der Service von Uhlmann hat bei Tab Kao, Facility Manager & Director bei Medigen Vaccine Biologics Corporation (MVC), einen positiven Eindruck hinterlassen. Im Interview berichtet er, wie MVC gemeinsam mit den Experten von Uhlmann und Booster Autotech seine Kapazität für die Impfstoffverpackung erweiterte.

Was war aus Ihrer Sicht außergewöhnlich am Service von Uhlmann?

Das Engagement und die Einsatzbereitschaft. Beispielsweise waren die Uhlmann-Ingenieure bereit, zum Site Acceptance Test nach Taiwan zu kommen, obwohl sie 14 Tage in Quarantäne mussten, um einreisen zu dürfen. Diese Einstellung hat uns überzeugt, dass Uhlmann auch in Zukunft den besten Service leisten wird. Unser Vertrauen in den Uhlmann-Service ist groß!

Gab es weitere Anforderungen, bei denen die Uhlmann-Experten unterstützt haben?

Uhlmann hat ein Blisterkonzept entwickelt, bei dem die Spritzen in verschiedene Richtungen angeordnet sind. Dadurch passen mehr Spritzen in einen kleinen Blister, was nicht nur den Einsatz von Kunststoffen reduziert, sondern auch die Materialkosten senkt. Außerdem führt das geringere Verpackungsvolumen des Produkts zu niedrigeren Logistikkosten. Hilfreich war zudem die Partnerschaft zwischen Uhlmann und den taiwanesischen Ingenieuren von Booster Autotech.

Welchen Vorteil brachte diese lokale Partnerschaft?

Booster Autotech begleitete den gesamten Prozess aus taiwanesischer Sicht und arbeitete Hand in Hand mit Uhlmann. Beispielsweise unterstützten die Ingenieure von Booster Autotech den Site Acceptance Test und halfen dabei, die Bedienungsanleitung in Mandarin zu übersetzen. Das hat unseren Bedienern die Einarbeitung und die Arbeit mit dem Equipment erleichtert.

Kunden profitieren von lokaler Partnerschaft

Seit 2018 pflegt Uhlmann eine Kooperation mit dem Taiwanesischen Partner Booster Autotech. Insbesondere unter Pandemiebedingungen hat sich gezeigt, welche Vorteile die enge Zusammenarbeit für Kunden wie MVC hat.

Mehr als ein Verkaufsagent

In vielen Ländern gibt es lokale Vermittler, die Pharmaunternehmen beim Kauf von Verpackungsanlagen beraten, sich aber danach zurückziehen. Booster Autotech geht hier einen entscheidenden Schritt weiter: Qualifizierte Experten, die mit den Uhlmann-Linien vertraut sind, begleiten die gesamte Installation und leisten später Wartung und Service vor Ort.

Unterstützung in Landessprache


So spielte das Ingenieurteam von Booster Autotech im MVC-Projekt eine wichtige Rolle – auch bei der Bewältigung organisatorischer Herausforderungen. Es kümmerte sich beispielsweise um die Einreisevisa für die Uhlmann-Ingenieure, für die zahlreiche Dokumente benötigt wurden. Mit ihrem technischen Know-how übernahmen die Booster-Ingenieure die Rolle des

Übersetzers während der Installation der Maschine sowie des Site Acceptance Tests (SAT) und übertrugen das Betriebshandbuch in Mandarin. Auch künftig wird MVC von Booster Autotech in der Landessprache unterstützt – mit Support von Uhlmann Singapore.

 **BOOSTER**
AUTOTECH

Booster Autotech hat seinen Sitz in Taiwan und wurde 2017 gegründet. Das Unternehmen, das aus drei technischen Beratern mit mehr als 30 Jahren Erfahrung und einem After-Sales-Team besteht, bietet seinen Kunden eine einzigartige Lösung: die Implementierung von hochwertigen europäischen Verpackungsmaschinen in Kombination mit lokalem Service.

Mehr zu Booster Autotech unter www.boosterautotech.com.tw

 **Wichtige Erfolgsfaktoren des Projekts BLU 200 zur Covid-19-Impfstoffverpackung waren aus meiner Sicht die hohe Motivation und Professionalität aller Beteiligten sowie die erstklassige Teamarbeit zwischen MVC, Booster Autotech und Uhlmann.**

**Giacomo Rinaldi, Managing Director,
Uhlmann Singapore**

Phone + 65 6592-5933
Fax + 65 6547-1939
[rinaldi.g\(at\)uhlmann-singapore.com](mailto:rinaldi.g(at)uhlmann-singapore.com)



Uhlmann Singapore

- **Gründung:** 2001
- **Mitarbeitende:** 40
- **Leistungen:** Verkaufsberatung, Projektmanagement, Wartung und Services
- **Einsatzgebiet:** Singapur, Afghanistan, Korea, Indonesien, Laos, Malaysia, Myanmar, Nepal, Pakistan, Sri Lanka, Taiwan, Philippinen, Vietnam, Thailand, Bangladesch, Neuseeland und Australien

Mehr zu Uhlmann Singapore
<https://www.linkedin.com/company/uhlmann-singapore-llp/>



Schonendes Produkt-Handling für maximale Produktivität

Die kompakten Kombinationen aus Blistermaschine und Kartonierer erfüllen alle wichtigen Anforderungen des Pharmamarktes bei der Verpackung von Parenteralia wie Vials, Ampullen oder Spritzen.

- Das leistungsstarke Komplettsystem verpackt Parenteralia-Produkte mit hoher Qualität und Sicherheit.
- Ob Spritzen, Ampullen oder Vials: Die BLU 200 und die BLU 400 bieten produktschonendes Handling von empfindlichen Primärverpackungen aus Glas.

- Mit dem vollautomatischen Verpackungssystem können Spritzen, Applikationshilfen, Alko-Pads sowie Patienteninformationen beigelegt werden.
- Die „Track & Trace“-Integration ermöglicht das Medical Device Tracking einzelner Produkte über Faltschachteln, Bündel, Versandkartons bis zur Palette.

close-up online

Herausgeber:

Uhlmann Pac-Systeme GmbH & Co. KG

Redaktion:

Marion Neubrand
Phone: +49 7392 702-8648
neubrand.m@uhlmann.de

Konzeption und Realisation:

Volker Laucher Grafik Design, Stuttgart

Text:

Change Your Mind
Kommunikationsagentur, Biberach

Übersetzung:

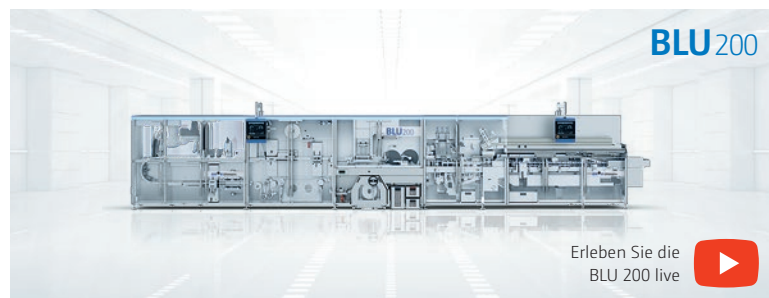
STAR Deutschland GmbH, Sindelfingen

Fotos:

Südsicht, Friedrichshafen (Renderings S. 5);
MVC, Neihu, Taipeh, Taiwan
(Introbild, S. 1, 2, 3, 4)

Copyright © 2022

Uhlmann Pac-Systeme GmbH & Co. KG, alle
Rechte vorbehalten



Blistermodul BLU 200	
Siegelprinzip:	Plattensiegelung
Arbeitsweise:	1- bis 5-bahnig/1- bis 2-reihig
Leistung:	max. 200 Blister/Min.
Ziehtiefe:	max. 33 mm
Formatbereich [Vorschub x Breite]:	max. 173 x 206 mm
Kartoniermodul C 200	
Leistung:	max. 120 bzw. 200* Faltschachteln/Min.
Faltschachtelgröße [A x B x H]:	max. 180 x 105 x 250 mm und max. 85 x 105 x 205 mm*
Blisterstapelhöhe:	max. 100 mm
Verschlussarten:	Einsteck- und Heißklebeverschluss

Blistermodul BLU 400	
Siegelprinzip:	Plattensiegelung
Arbeitsweise:	1- bis 8-bahnig
Leistung:	max. 400 Blister/Min.
Ziehtiefe:	max. 42 mm
Formatbereich [Vorschub x Breite]:	max. 195 x 284 mm
Kartoniermodul C 2305	
Leistung:	max. 300 Faltschachteln/Min.
Faltschachtelgröße [A x B x H]:	105 x 105 x 155 mm
Blisterstapelhöhe:	max. 100 mm
Verschlussarten:	Einsteck- und Heißklebeverschluss

*optionale Leistungserweiterung

PARENTERALIA-LÖSUNGEN
Erfahren Sie mehr über
die Sekundärverpackung
von Parenteralia >>

WELTWEIT GANZ NAH
Ihre Ansprechpartner
rund um den Globus >>