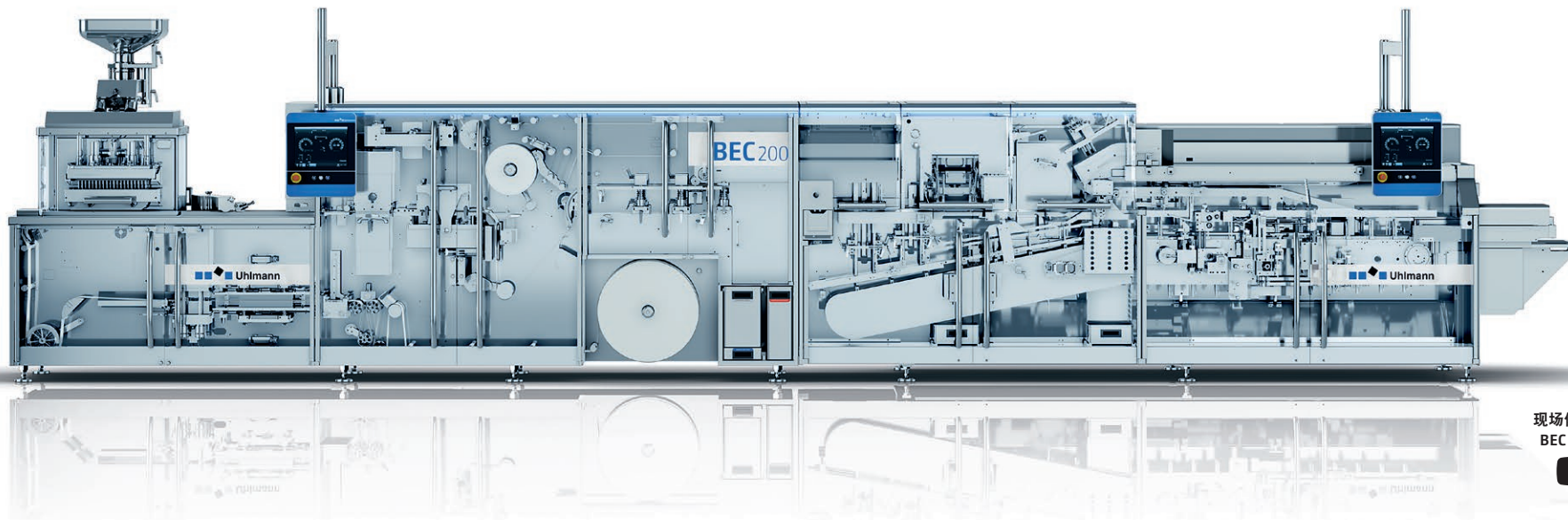


BEC 200泡罩生产线



现场体验
BEC 200



满足未来多变包装形式的机器

您想可靠高效地进行小批量包装以及使用多种包装变体吗？既要满足价格敏感型市场的需求，又要面向未来提供“可扩展”方案？BEC 200泡罩包装线是您的不二之选。

这套系统将泡罩机和装盒机完美合而为一，可单独配置相应下料器。可选择立即或日后升级，从而提高产出能力。板式密封使得BEC 200既适用于标准规格，也适用于特殊应用。无论是儿童防护泡罩、全铝泡罩、数字内联印刷还是密闭解决方案，BEC 200都能凭借其经过最佳协调的模块，确保包装流程自始至终富有成效。

- ◆ **灵活性：** 满足2,000至50,000包的小批量生产需求，最大产出为每分钟200个泡罩和150个折叠盒。
- ◆ **直观性：** 操作直观易懂，通过SmartControl操作系统引导用户进行模具更换。
- ◆ **现成可用：** 针对所有产品形式、纸箱和小册子进行预配置；泡罩袋长度可达40 mm，折叠盒高度可达100 mm。
- ◆ **快速：** 模具精简化轻量化，支持免工具更换，30分钟内即可完成模具更换；表面光洁度高，便于快速清理生产线。
- ◆ **面向未来：** 升级后，产出能力可提高至每分钟70个循环、300个泡罩和300个折叠盒。

性能参数一览

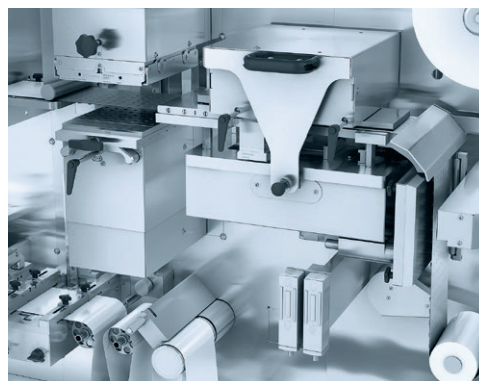
| 泡罩机模块 | |
|---------------------|---------------------------------------|
| 最大产出 | 200或300*板/分钟 |
| 操作模式 | 单通道 |
| 应用范围 | 固体制剂 |
| 密封原理 | 板式密封 |
| 最大幅面 [索引 x 宽度] | 200 x 145 mm |
| 最大成型深度 | 12 mm (PVC) 、 10 mm (铝) |
| 最大泡罩尺寸 | 95 x 145 mm |
| 装盒机模块 | |
| 最大产出 | 150或300盒/分钟 |
| 应用范围 | 泡罩 |
| 最大折叠盒尺寸 [宽 x 高 x 长] | 100 x 100 x 150 mm或100 x 105 x 150 mm |
| 最大泡罩数 | 14个 |
| 最大泡罩垛高度 | 95 mm或100 mm |
| 封盒方式 | 插舌式和热熔胶封盒 |

*可选产出升级

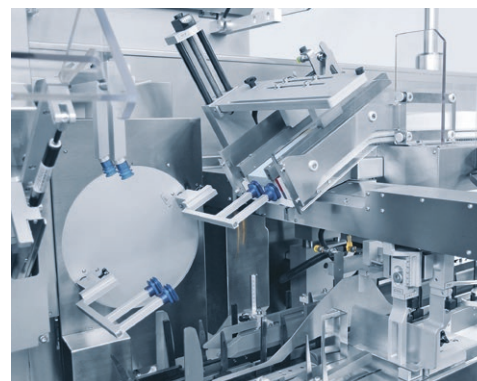
免工具更换模具，模具精简轻量化。



采用间歇运行板式密封，适用于多种成型材料，提供理想的泡罩质量。

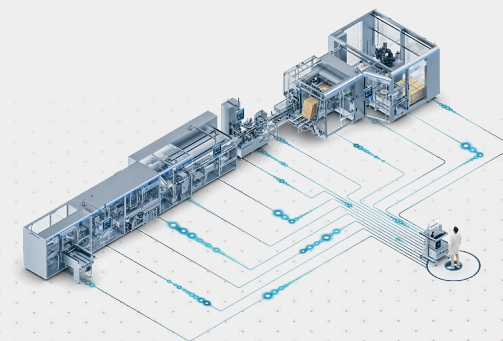


旋转式折叠盒拾取装置可靠处理不同质量的折叠盒。




以全面、用户友好和安全的方式控制复杂的生产线。按需简化、加速和规划服务。

Uhlmann 专有的 Pexcite 软件平台与 Uhlmann 生产线以及来自其他制造商的设备与您的制药生产过程相连接，实现更高的连通性、透明度和安全性——覆盖生产线的整个生命周期。



如您想了解更多关于整个价值链的数字化解决方案，定制化服务以及创新的包装系统 www.uhlmann.de