

eBL 350: 经济高效的铝塑包装生产线

多种下料方式
分布辊式下料、
通用下料

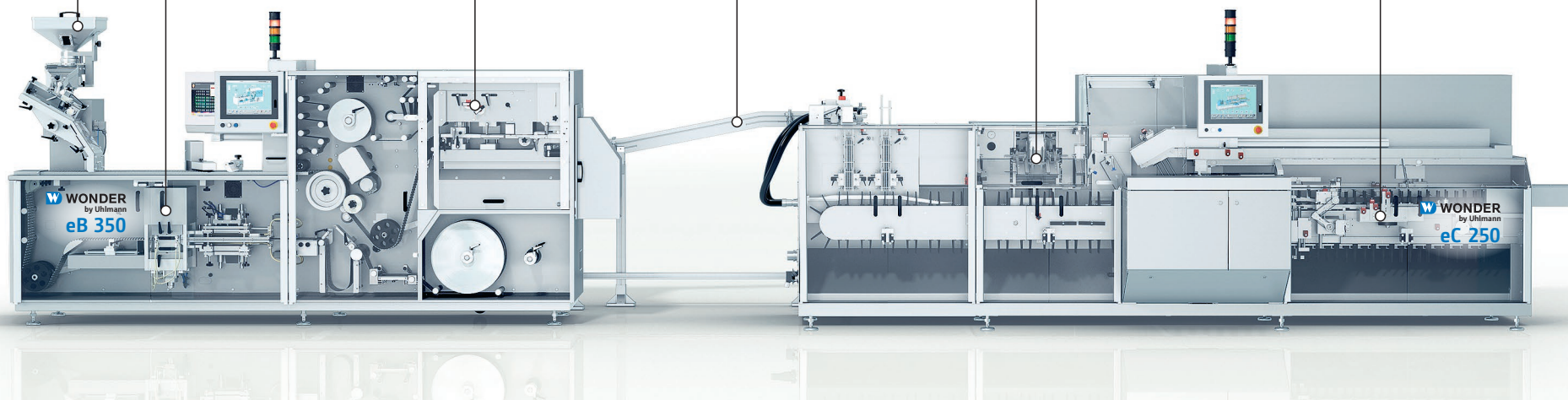
全伺服驱动
确保稳定的生产工艺，
设备调整简单方便

关键元器件选用国际品牌
施耐德，西门子等

铝塑板输送方式灵活多样
适用于多种连线配置

小册子下料、枕包装袋下料功能
(备选)

纸盒打码
钢字压印、喷墨打印
(备选)



卓越的性价比

eBL 350铝塑包装生产线基于德国先进技术以及万得专业生产工艺
药品包装专家确保铝塑机与装盒机完美结合，满足多种技术需求

- ◆ 悬臂式设计，易于清洁，符合GMP标准，满足药品包装需求
- ◆ 简单直观的触屏操作系统；模具更换方便快捷，可在30分钟内完成
- ◆ 软件更新高效集成到人机界面；可进行产品追踪告、模具数据采集及用户信息管理

- ◆ 设备操作简单易行，通过用户界面即可输入参数
- ◆ 铝塑机可适用热成型和冷成型材料
- ◆ 摆动式铝塑板料仓及精确控制的落板高度完成柔和落板
- ◆ 装盒机可用于铝塑板及枕包包装；纸盒关盒方式可采用插入式、热熔胶式及第四纸舌式

性能参数一览

eB350泡罩包装机	
最大输出效率	400 板/分
最大模具区域	95 x 145 mm
最高呼出	450 板/分钟
成型后步进长度	134–200 mm
最大盖材直径	300 mm
外形尺寸	4356 × 1363 × 1735 mm
可用包材	铝复合膜, PVC, PVDC
最大成型材料直径	500 mm
包材宽度	155–270 mm
冲切范围	95 × 256 mm
成型深度	12 mm (PVC)/10 mm (ALU)

eC250装盒机	
最大输出效率	300 盒/分
适用纸盒尺寸 [长 x 宽 x 高]	(63–150) × (30–100) × (15–90) mm
适用枕包袋尺寸 [长 x 宽 x 高]	(75–100) × (36–90) × (3–50) mm
适用板块尺寸 [长 x 宽 x 高]	(60–145) × (30–95) × (3.5–12) mm
外形尺寸	5561 × 1650 × 2185 mm
纸盒质量范围	250–350 g/m ²
适用封盒方式	插入式, 热熔式
说明书质量范围	40–70 g/m ²

经济型医药包装解决方案的理想选择。



进入官网了解更多
www.wonderpacking.com



如有任何疑问，
请随时跟我们联系。