

Im Einsatz bei Develco: Multifunktionslinie für Blister und Flaschen

“ Hohe Qualität, Sicherheit und Effizienz stehen bei uns an erster Stelle. Mit Uhlmann haben wir eine Pharma-Packaging-Linie so konfiguriert, dass sie diese Anforderungen hervorragend erfüllt. Die Blisterlinie verfügt nicht nur über ein ganz spezielles Containment-Konzept, sie kann auch die Flaschen der nebenstehenden Linie serialisieren und kartonieren! Wir sind sehr zufrieden mit dieser individuell auf uns zugeschnittenen Lösung.

Dr. Thomas Koy, Geschäftsführer Produktion bei Develco Pharma



Die Herausforderungen

- Verpackung von potenten Arzneimitteln wie Opiaten stellt besonders hohe Anforderungen an Bediensicherheit und Hygiene
- Platz in der Produktion ist begrenzt und muss effizient genutzt werden
- Im Nebenraum steht eine Linie zur Verpackung von Solida in Flaschen, welche anschließend auf der neuen Verpackungslinie serialisiert und kartoniert werden sollen

Die Lösung

- **Linie aus BEC 200, Serialisierungseinheit und Straffbänderolierer**
- Containment-Konzept mit seitlicher Abdichtung, Air Management Unit und drei Zonen: Primärzone von der Produktzuführung bis zum Siegeln der Blister, Sekundärzone für Folienzuführungen sowie Kartonierung und Endverpackung
- Anpassung für die Serialisierung und Kartonierung von Flaschen sowie spezielle Zuführung der Flaschen von der „Nachbarlinie“


Ergebnisse

- Hohe Sicherheit für Bedienungspersonal und hoher Schutz vor Kontamination
- GMP-gerechtes Containment-Konzept
- Effiziente Nutzung des begrenzten Platzangebots
- Wirtschaftliches Pharma Packaging in hoher Qualität

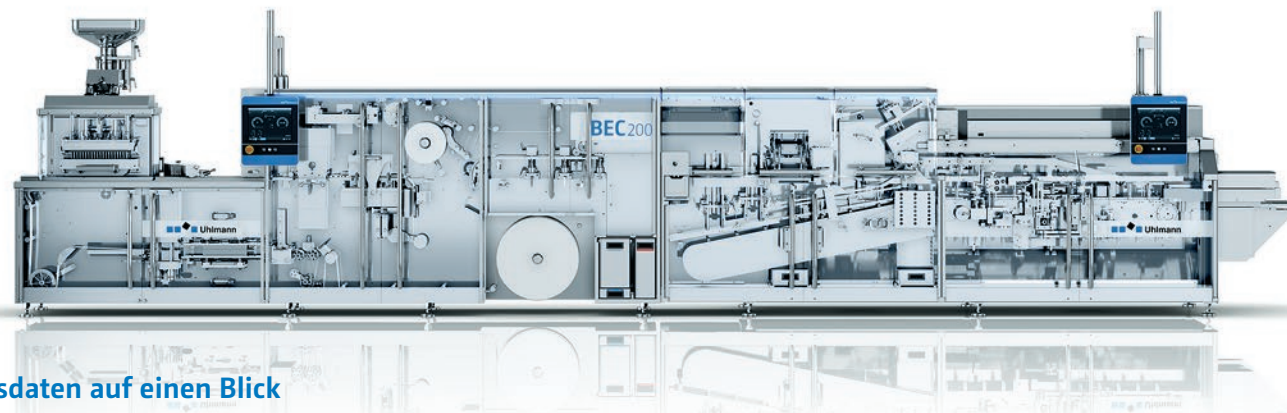


Die **Develco Pharma Schweiz AG** ist seit 2006 in den Bereichen Herstellung und Entwick-

lung von Arzneimitteln mit generischen Wirkstoffen tätig. Die rund 130 Mitarbeitenden verfolgen innovative Ansätze für Formulierungsentwicklung, Design und Durchführung von klinischen Studien mit einem Fokus auf verzögerte oder modifizierte Wirkstofffreisetzungen. Die Produktion, Prüfung und Verpackung komplexer Arzneiformen erfolgt am Standort Schopfheim (Deutschland).

Erleben Sie die Multifunktionslinie live 

BEC 200: wirtschaftliche Blisterlinie für Solidaprodukte



Leistungsdaten auf einen Blick

Blistermodul

Max. Leistung 200 bzw. 300* Blister/Min.

**Max. Formatbereich
[Vorschub x Breite]** 200 x 145 mm

Kartoniermodul

Max. Leistung 150 oder 300 Faltschachteln/Min.

**Max. Faltschachtelgröße
[A x B x H]** 100 x 100 x 150 mm (150 Faltschachteln/Min.)
100 x 105 x 150 mm (300 Faltschachteln/Min.)

* optionale Leistungserweiterung

Sie wollen mehr
über die Blisterlinie
BEC 200 wissen?

Axel Friese
Uhlmann Schweiz GmbH
Phone +41 798 176 684
friese.a@uhlmann.de



www.uhlmann.de

Kundenindividuelle Containment-Lösung mit längsgeteilter Primärzone



- Primärzone mit Einbürstzuführung, Präzisionszuführung SimTap und Blisterlinie
- Sekundärzone 1 mit Blister- und Deckfolienzuführung inklusive Bedruckung
- Sekundärzone 2 mit Kartonierer, Serialisierungs- und Aggregationsequipment sowie Straffbanderolierer

Speziellösung für die Serialisierung und Kartonierung von Flaschen



- Zuführungseinheit für Flaschen, sodass sie auf dem Kartonierer der BEC 200 serialisiert und in Faltschachteln verpackt werden können

Mehr Informationen zur
BEC 200 Blisterlinie

