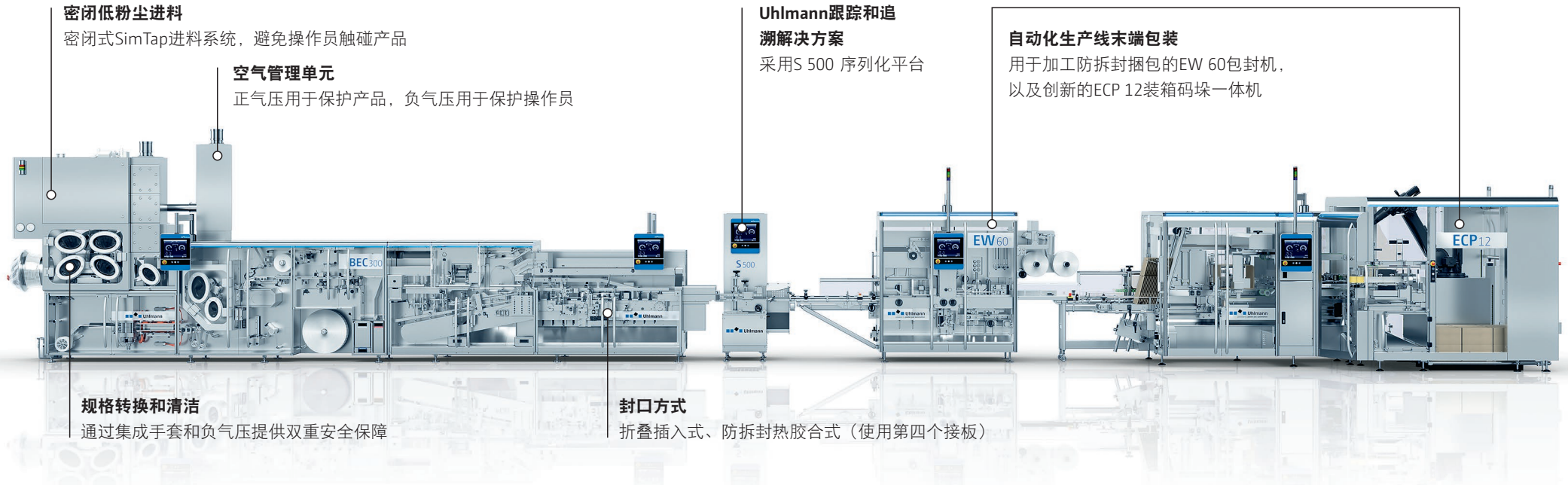


# BEC 300 + S 500 + EW 60 + ECP 12



## 密闭低粉尘进料

密闭式SimTap进料系统，避免操作员触碰产品

## 空气管理单元

正气压用于保护产品，负气压用于保护操作员

## Uhlmann跟踪和追溯解决方案

采用S 500 序列化平台

## 自动化生产线末端包装

用于加工防拆封捆包的EW 60包装机，  
以及创新的ECP 12装箱码垛一体机

## 规格转换和清洁

通过集成手套和负气压提供双重安全保障

## 封口方式

折叠插入式、防拆封热胶合式（使用第四个接板）

## 高密闭式生产线，防护等级达到OEB 5级

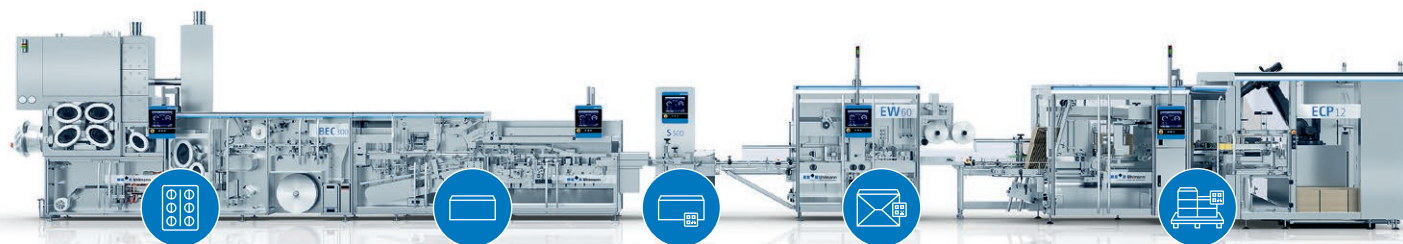
BEC 300 + S 500 + EW 60 + ECP 12泡罩生产线采用理想的设备组合，能够在密闭条件下高效灵活地包装有毒固体剂型产品，支持批量大小为10,000至70,000个包装。BEC 300的包装产出能力达到每分钟300个泡罩，以及每分钟150个折叠盒。泡罩机采取密闭防护措施，能够满足OEB 1级至OEB 6级的所有防护等级要求。加压区和空气调节系统也采取相同措施，防止产品出现交叉污染，并为介入工艺过程的

操作员提供保护。通过新型S 500完成折叠盒序列化后，下游的两台创新型生产线末端包装机跟进操作。与pester pac automation合作开发的EW 60负责完整缠绕包裹防拆封捆包，而ECP 12装箱码垛一体机依次执行捆包装箱和码垛作业。

## 性能参数一览

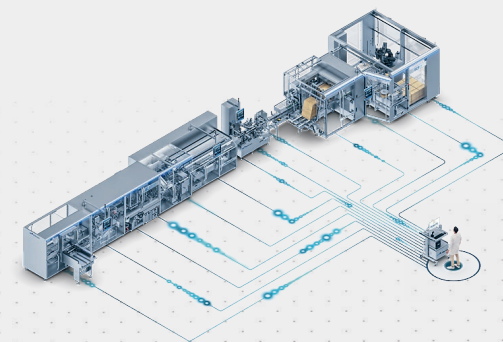
BEC 300泡罩机	
最大产出	300个泡罩/分钟
应用范围	固体制剂
密封原理	旋转密封
最大幅面 [索引 x 宽度]	200 x 145 mm
S 500折叠盒序列化平台	
最大产出	300/500*件产品/分钟
最大传送带速度	60 m/分钟**
折叠盒尺寸 [宽 x 高 x 长]	最小30 x 15 x 85 mm, 最大180 x 105 x 250 mm
EW 60包封机	
最大产出	60包/分钟
应用范围	捆包折叠盒
最大折叠盒尺寸 [宽 x 高 x 长]	150 x 80 x 250 mm
最大进料速度	500个折叠盒/分钟
ECP 12装箱码垛一体机	
最大产出	12个运输箱/分钟, 6个码垛循环/分钟
应用范围	将折叠盒或捆包装箱, 然后进行码垛
最大运输箱尺寸 [宽 x 高 x 长]	600 x 400 x 400 mm
最大进料速度	500个折叠盒/分钟, 60包/分钟

\*可选性能扩展 \*\*取决于包装质量和折叠盒几何结构




以全面、用户友好和安全的方式控制复杂的生产线。按需简化、加速和规划服务。

Uhlmann 专有的 Pexcite 软件平台与 Uhlmann 生产线以及来自其他制造商的设备与您的制药生产过程相连接，实现更高的连通性、透明度和安全性——覆盖生产线的整个生命周期。



如您想了解更多关于整个价值链的数字化解决方案，定制化服务以及创新的包装系统 [www.uhlmann.de](http://www.uhlmann.de)