

BLU 400泡罩机和C 2305装盒机



现场体验
BLU 400



完全契合液体制剂产品包装应用

无论是包装安瓿瓶、注射器、西林瓶、普玻瓶、卡式瓶还是笔：BLU 400泡罩机都能满足医药市场对非药物产品包装的需求。其基于模块化系统，以注重细节和精心构思的理念确保安全轻柔地输送产品。

无与伦比的安全功能可在各个工段保护最易受影响的产品。结合极致的灵活性和效率，设备每分钟可产出多达400个泡罩。与C 2305纸板包装机完美搭配，每分钟最多可加工300个折叠盒。

- ◆ **操作轻柔：**细致管控输送过程（例如最小进料高度），避免损坏产品；或在压入和封口工位集成产品位置控制。
- ◆ **直观简便：**操作直观易懂，通过SmartControl操作系统引导用户进行规格转换。
- ◆ **高灵活性：**无论是下料器、产品填充单元、传送装置还是纸板包装机，都提供任意组合配置，可满足所有产品要求。
- ◆ **高效率：**考虑产品和泡罩轮换，实现最佳规格利用。这样可以最大程度减少浪费，提升机器产出。

性能参数一览

BLU 400泡罩机模块	
最大产出	400个泡罩/分钟
操作模式	单通道至八通道
应用范围	液体制剂产品
密封原理	板式密封
最大幅面 [索引 x 宽度]	200 x 284 mm
最大成型深度	42 mm
最大膜卷直径	成型材料: 800 mm, 盖膜材料: 400 mm
可加工成型材料	PET、PET/PE、PET-G、PVC
可加工盖膜材料	铝、PET、纸、Tyvek
C 2305装盒机模块	
最大产出	300盒/分钟
操作模式	连续
应用范围	泡罩、药瓶
最大折叠盒尺寸 [宽 x 高 x 长]	105 x 105 x 155 mm
节距	5"
最大泡罩数	14个
最大泡罩堆高度	100 mm
封盒	插舌式和热熔胶封盒

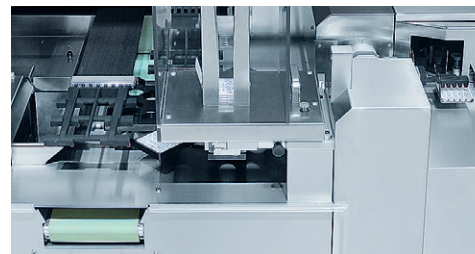
Li-Pro下料器将安瓿瓶轻轻放入已成型的泡眼中。



压入工位可最大限度地减少产品损坏。

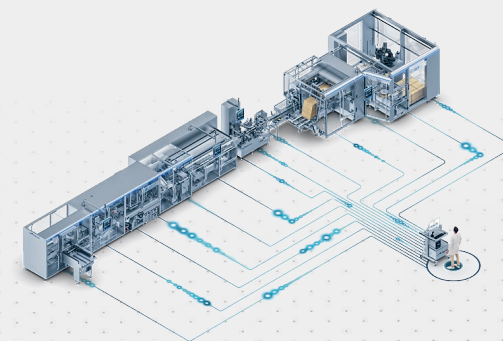


泡罩输送: 旋转台精准对齐泡罩, 以便插入折叠盒。




以全面、用户友好和安全的方式控制复杂的生产线。按需简化、加速和规划服务。

Uhlmann 专有的 Pexcite 软件平台与 Uhlmann 生产线以及来自其他制造商的设备与您的制药生产过程相连接, 实现更高的连通性、透明度和安全性 —— 覆盖生产线的整个生命周期。



如您想了解更多关于整个价值链的数字化解决方案, 定制化服务以及创新的包装系统 www.uhlmann.de