

# 小袋包装机 S1200

## 强劲

能够加工各种产品和包装膜

## 直观

智能控制操作系统操作直观

## 传输系统

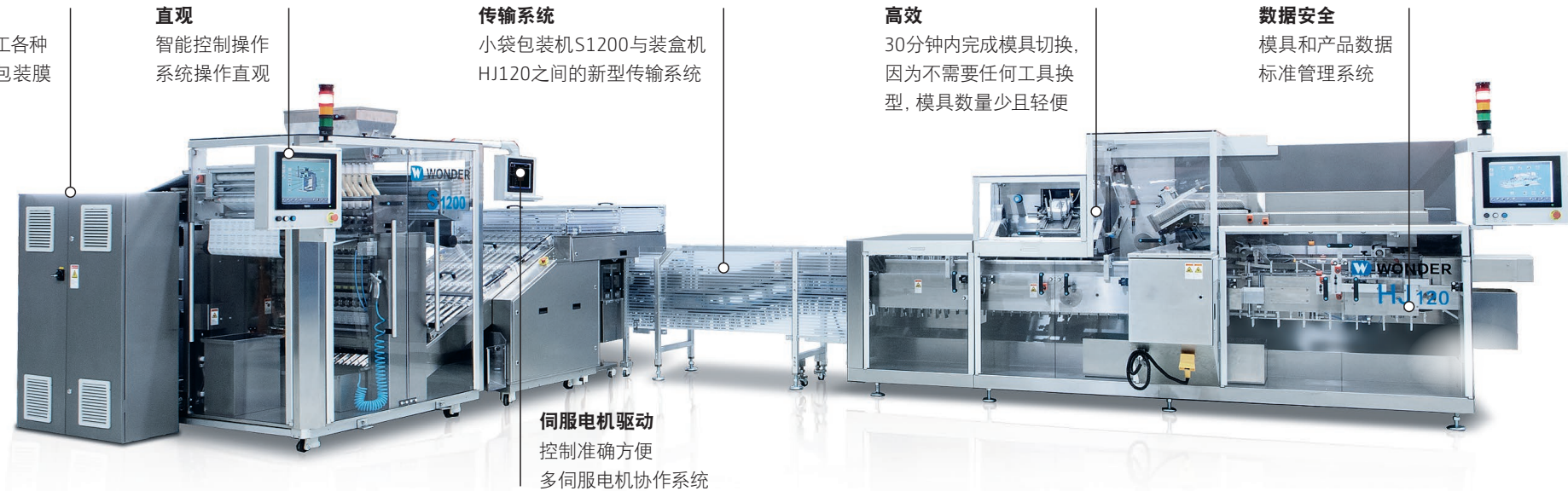
小袋包装机S1200与装盒机HJ120之间的新型传输系统

## 高效

30分钟内完成模具切换，因为不需要任何工具换型，模具数量少且轻便

## 数据安全

模具和产品数据标准管理系统



## 伺服电机驱动

控制准确方便  
多伺服电机协作系统

## 适合大批量生产

小袋生产线S1200是小袋包装机S1200和装盒机HJ120的完美组合。模块化概念和人体工程学设计，兼容各种产品和包装材料。该生产线易于清洁，符合GMP标准。

- ◆ 小袋包装机S1200与装盒机HJ120之间的新型传输系统
- ◆ 由PLC或IPC控制，带MSR系统
- ◆ 新功能：空小袋提出、纸箱代码和说明书代码检测，关盖监控
- ◆ 升级至每分钟900袋的产量

- ◆ 能够兼容各种产品和包装膜
- ◆ 数据安全：模具和产品数据的标准管理系统
- ◆ 控制柜防护等级：IP54
- ◆ 模块化设计的基本配置
- ◆ 模具换型无需额外特殊工具，模具转换在30分钟内完成基于轻量级模具设计。

## 性能参数一览

小袋包装机 S1200	
最大速度	900 袋/分钟
最大冲切速度	75 切/分钟
最大列数	12
袋包尺寸 [长 x 宽]	最大 130 x 80 mm, 最小 60 x 50 mm
填装重量	1-20 g
最大膜宽	1240 mm
设备尺寸 [长 x 宽 x 高]	2169 x 2135 x 1993 mm
净重	2300 kg
装盒机 HJ120	
最大速度	120 盒/分
运行原理	间歇式
装盒尺寸 [长 x 宽 x 高]	最大 170 x 110 x 90 mm, 最小 70 x 40 x 15 mm
袋包尺寸 [长 x 宽]	最大 160 x 100 mm, 最小 60 x 50 mm
说明书尺寸 [长 x 宽]	模式1: 最大 320 x 210 mm, 最小 100 x 100 mm, 模式2: 最大 600 x 210 mm, 最小 100 x 100
关盒方式	a) 对称插入 b) 热熔胶封盒 c) 机翼式插入

经济型医药包装解决方案的理想选择。



进入官网了解更多  
[www.wonderpacking.com](http://www.wonderpacking.com)



如有任何疑问，  
请随时跟我们联系。