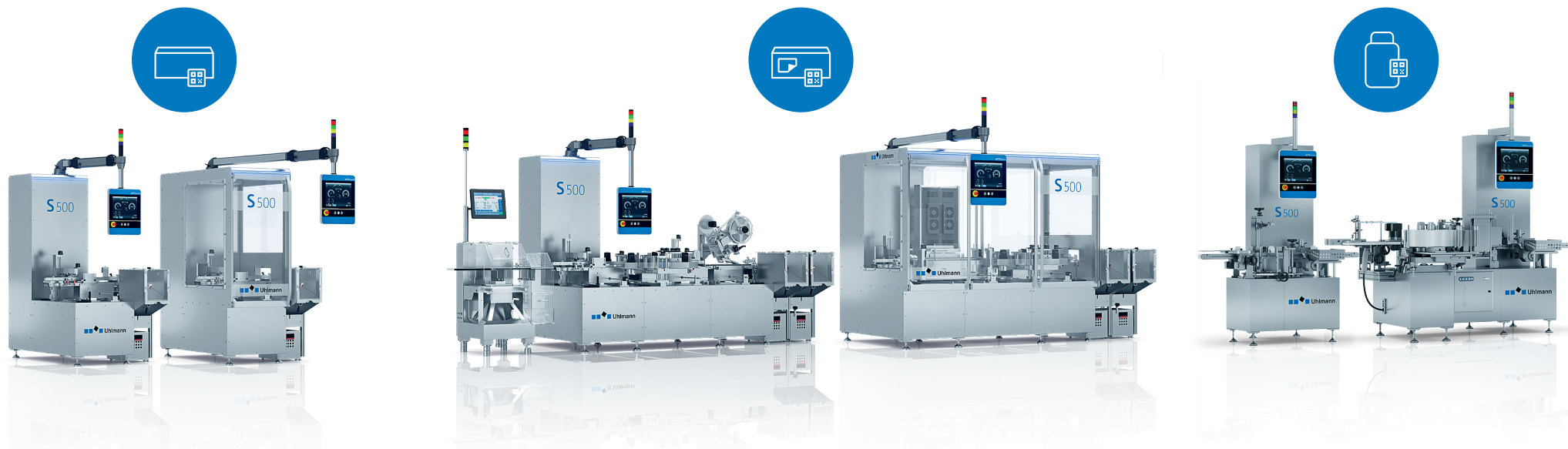


# 序列化平台S 500



## 用于折叠盒和瓶子序列化和贴标的模块化单元

Uhlmann的跟踪和追溯解决方案确保了安全的端到端供应链。从制造商到患者的无缝跟踪确保没有可能损害患者的假冒产品在市场流通。药剂师可借助用于序列化、贴标和聚合的模块化单元快速灵活地应对不断变化的要求。S 500可以装备不同的标记系统、贴标签系统和检测系统。Uhlmann软件平台Pexcite可靠地管理数据，然后将其转发至不同的更高级别的系统。

- ◆ **省时:** 新的或现有的生产线 – 无论是来自Uhlmann还是其他供应商 – 都能够快速实现序列化
- ◆ **可配置:** 喷墨或激光标记、防伪标签、纸盒顶部贴标、纸盒顶部打印、瓶子贴标、360°瓶子代码检测
- ◆ **模块化:** 机器设计遵循GMP要求, 确保维护与清洁简单轻松
- ◆ **人体工学设计:** 便于操作的设备, 且位置便于接近
- ◆ **面向未来:** Uhlmann软件平台Pexcite支持现在和将来的国际跟踪和追溯法规要求

## 性能数据一览

纸板箱序列化	
最大输出	每分钟300个产品 (可选500/600个)
最大传送带速度	60米/分钟
折叠盒尺寸 (宽 x 高 x 长)	最小30 x 15 x 65/85 mm 最大180 x 105 x 250 mm
进一步的规格范围	最小30 x 15 x 35 mm 最大260 x 150 x 250 mm
瓶子贴标	
最大输出	每分钟150/200个瓶子
最大传送带速度	6-22.5米/分钟
瓶子尺寸 (直径 x 高)	最小25 x 45 mm 最大125 x 220 mm
最大瓶子重量	750 g

西林瓶贴标机、安瓿贴标机, 更多几何形状请详询。

带序列化标签和辅助码 (BBC) 的瓶子

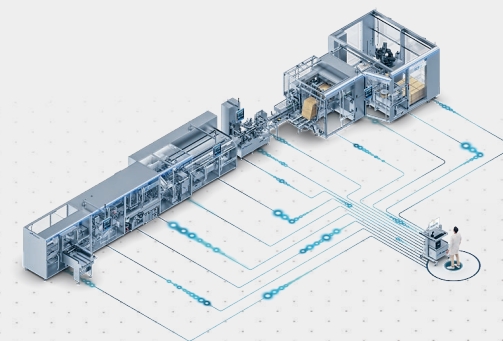


序列化折叠盒以及带UDI码的西林瓶




以全面、用户友好和安全的方式控制复杂的生产线。按需简化、加速和规划服务。

Uhlmann 专有的 Pexcite 软件平台与 Uhlmann 生产线以及来自其他制造商的设备与您的制药生产过程相连接, 实现更高的连通性、透明度和安全性 —— 覆盖生产线的整个生命周期。



如您想了解更多关于整个价值链的数字化解决方案, 定制化服务以及创新的包装系统  
[www.uhlmann.de](http://www.uhlmann.de)