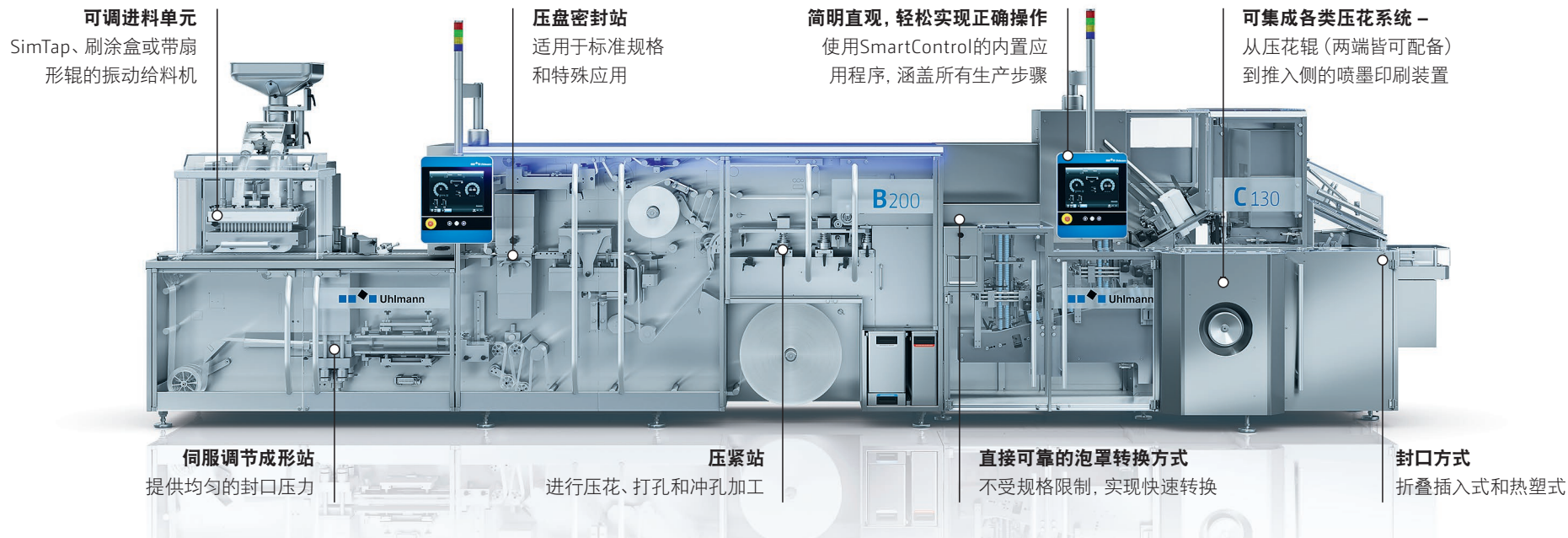


# B 200泡罩机 + C 130纸板包装机



## 结构紧凑且可靠的包装线, 适用于固体剂型产品

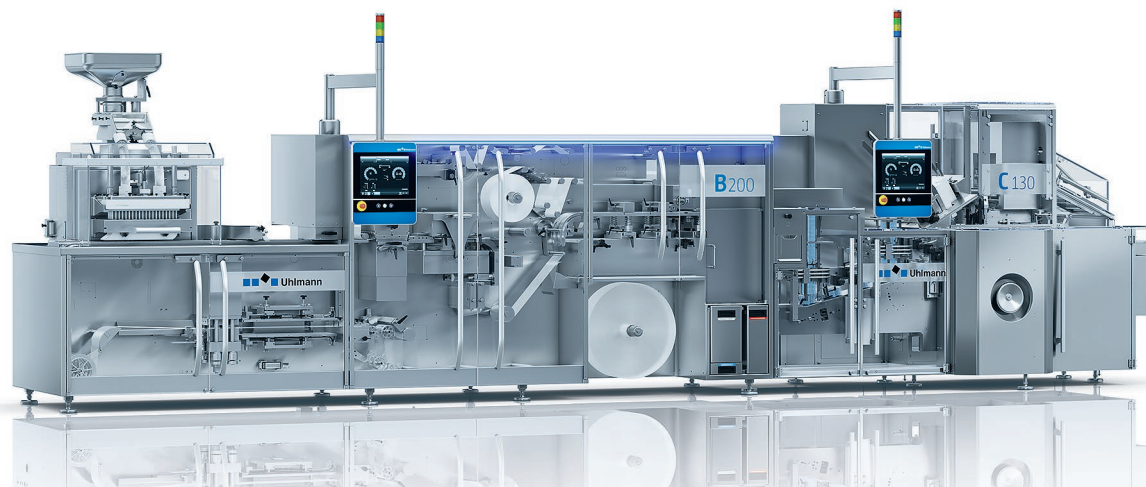
结合使用B 200泡罩机和C 130纸板包装机, 为经济型固体产品包装的直接连接细分领域提供经济且灵活的解决方案。这些设备具备出色的适应能力, 可以根据不同的包装要求进行配置, 使其成为任何空间条件下的理想之选。凭借卓越的泡罩质量、极具竞争力的价格以及非凡的灵活性, 这种以泡罩和折叠盒包装固体产品的产线能够在市场中脱颖而出。由于能够快速轻松转换规格, 尤其适合小批量生产。此外, 产线可以随心定制, 以满足最严苛的包装要求。

- ◆ 经济实惠: 快速完成清洁和规格转换
- ◆ 可靠: 稳定的成形和密封时间, 实现最大过程可靠性和OEE, 不受节拍数量影响
- ◆ 完美的泡罩质量: 能够有效应对铝或纸层压覆盖膜等高要求材料
- ◆ 出众性能: 产能升级, 最大300个泡罩/分钟

## 性能参数一览

B 200泡罩机	
最大产出	200–300 个泡罩/分钟
密封原理	压盘密封
最大幅面 [索引 x 宽度]	200 x 145 mm
最大成型深度	12 mm (PVC)、10 mm (铝)
最大膜卷直径	成型材料: 600 mm, 盖子材料: 300 mm
可加工成型材料	铝层压材料、PVC、PVC/PVDC、PVC/Aclar、PP
可加工盖子材料	硬铝、软铝、纸/铝、铝 (设定硬度)、其他材料 (按需)
C 130纸板包装机	
最大产出	150个折叠盒/分钟
操作模式	间歇运动
最大折叠盒尺寸 [宽 x 高 x 长]	100 mm x 85 mm x 150 mm (100 mm x 95 mm x 150 mm)*
节距	5"
最大泡罩数	10个
最大泡罩垛高度	80 mm (90 mm)*
封口方式	折叠插入式和热塑式

\*针对额外改装后的C 130

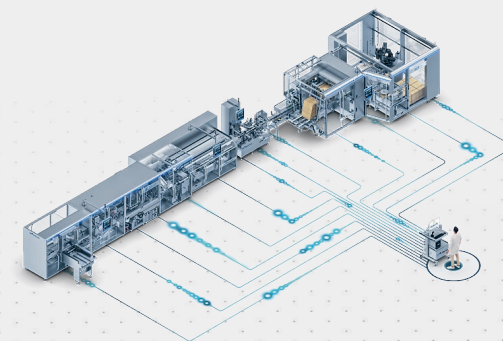


B 200泡罩机与C 130纸板包装机的组合具备经济实惠、灵活性高的优势，为经济型固体产品包装的直接连接细分领域提供了理想的入门解决方案。得益于出色的灵活性，这两款设备可以根据不同的包装要求进行配置。



以全面、用户友好和安全的方式控制复杂的生产线。按需简化、加速和规划服务。

Uhlmann 专有的 Pexcite 软件平台与 Uhlmann 生产线以及来自其他制造商的设备与您的制药生产过程相连接，实现更高的连通性、透明度和安全性——覆盖生产线的整个生命周期。



如您想了解更多关于整个价值链的数字化解决方案，定制化服务以及创新的包装系统 [www.uhlmann.de](http://www.uhlmann.de)