



UPS 5

POTENZIAL FÜR HÖCHSTE
ANWENDUNGSVIELFALT.

BLISTERMASCHINE UPS 5

POTENZIAL FÜR HÖCHSTE ANWENDUNGSVIELFALT

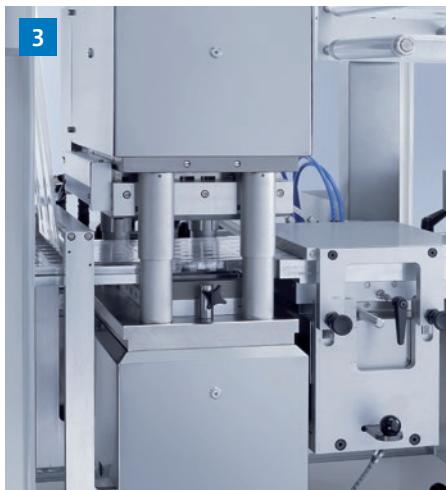
Sie wollen besondere Produktformen, Formate oder spezielle Kombinationspackungen sicher, zuverlässig und produktiv verarbeiten? Dann ist die Blistermaschine UPS 5 erste Wahl. Mit großem Formatbereich und Ziehtiefe bis max. 40 mm ist sie für unterschiedlichste Anforderungen ausgelegt. Ob Parenteralia, Dispenser, Tropical-Blister, Kunststoff- oder Alu-Alu-Blister – dank modularem Maschinenkonzept lässt sich die UPS 5 exakt für Ihre Anwendung konfigurieren und mit der passenden Zuführung ausstatten. Die Füllstrecke lässt sich für mehrere Zuführungen im Parallelbetrieb sowie Handeinlegeplätze auslegen.

DIE MAXIMALE FLEXIBILITÄT IN DER BLISTERVERPACKUNG

- **Modular:** Maschinenkonzept für eine maßgeschneiderte Verpackungsanlage.
- **Pharmagerecht:** GMP-gerechte Balkonbauweise für einfache Line Clearance.
- **Variabel:** Formstation für alle Folienarten mit einer Ziehtiefe bis 40 mm.
- **Bedienerfreundlich:** sehr gut zugänglich durch Verschiebe- und Verschießmechanismus der Türen aus Sicherheitsglas.
- **Sicher:** einzeln angetriebene Stationen für konstante Prozesszeiten.

DETAILS, DIE INS AUGE SPRINGEN. WIR NENNEN ES VORSPRUNG:

- 1** Heiz- und Formstation: individuell steuerbar für konstant hohe Blisterqualität
- 2** SyPro-Zuführung: servogesteuertes System für alle gängigen Spritzengrößen
- 3** Siegelstation: konstante Siegelzeiten, unabhängig von der Taktzahl
- 4** Stanzstation: servogesteuerte Station für präzise Blistergeometrien



BLISTERMASCHINE UPS 5 BEISPIELHAFTE ANWENDUNGEN



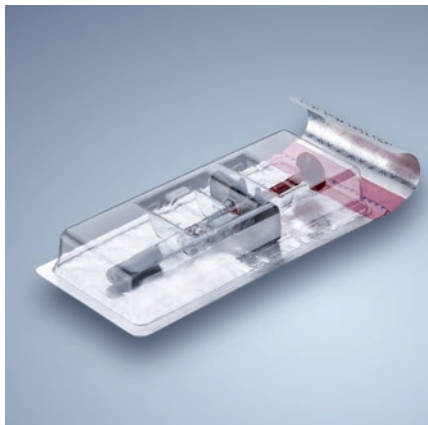
Alu-Blister mit Doppelwanne für Applikator. Anforderung: sicherer Verpackungsprozess mit maximaler Leistung.



Doppelblister mit Weichgelatine-Kapseln und Perforation. Anforderung: hohe Ausbringleistung bei großformatigen Blistern.



Gel-Blister. Anforderungen: exaktes Dosieren von Flüssigkeiten mit geringer Viskosität sowie hohe Maschinenverfügbarkeit.



Spritzenblister mit Aufreißlasche. Anforderungen: Kindsicherheit und dennoch einfache Handhabung für Patienten mit körperlichen Einschränkungen.



Kombinations-Blister für Spritze und Nadeln. Anforderung: effizientes Verarbeiten von Kleinstchargen.



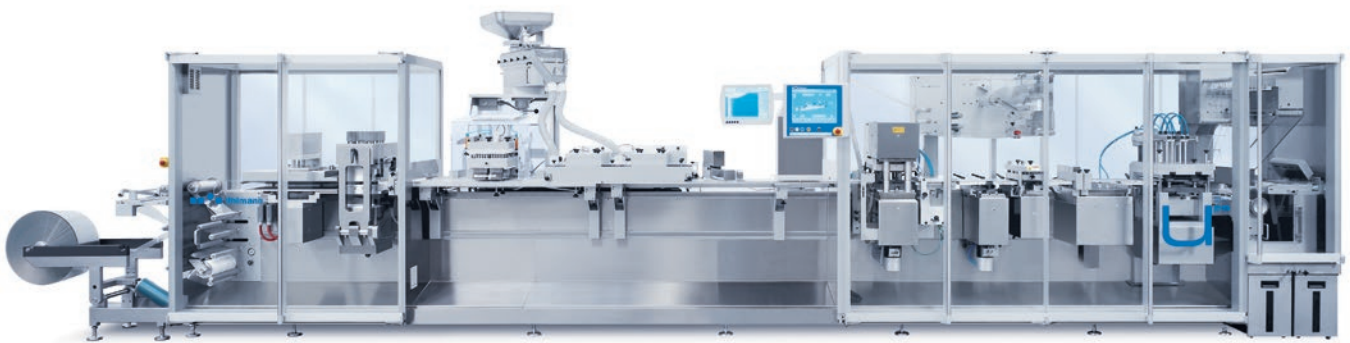
Großformatiger Blister für klinische Studien. Anforderungen: 7 x 3 Wochenblister sicher verpacken.



Ungesigelter Kombinations-Blister für Vial und Ampulle. Anforderung: Verpacken mit Hochleistung.

TECHNISCHE DATEN UPS 5

Leistung	Max. 400 Blister/Min.	Verarbeitbare Formfolien	Alu, PVC, PVC/PVDC, Aclar, PS, PP, PET, PET/PE, PET-G
Siegelprinzip	Plattensiegelung	Verarbeitbare Deckfolien	Alu, Papier, Tyvek®, PET
Formatbereich		Platzbedarf	Maschinenbreite: ca. 1.950 mm Maschinenhöhe: ca. 1.998 mm Maschinenlänge: je nach Konfiguration
Vorschub x Breite	272 x 284 mm	Anwendungsgebiet	Solida: Tabletten, Kapseln, Dragees Parenteralia: Spritzen, Vials, Ampullen, Pens, Karpulen, Nadeln
Ziehtiefe	max. 40 mm		
Rollendurchmesser	Formfolie: max. 800 mm Deckfolie: max. 400 mm		



UPS 5 mit verlängerter Füllstrecke für zwei Zuführsysteme, SimTap und Einbürstzuführung sind hintereinander aufgebaut.

THE **HEARTBEAT** OF PHARMA PACKAGING

Unsere weltweiten Standorte finden Sie unter www.uhlmann.de

A member of
Excellence United

Uhlmann Pac-Systeme GmbH & Co. KG
Uhlmannstrasse 14-18
88471 Laupheim
Germany
Phone +49 7392 702-0
info@uhlmann.de