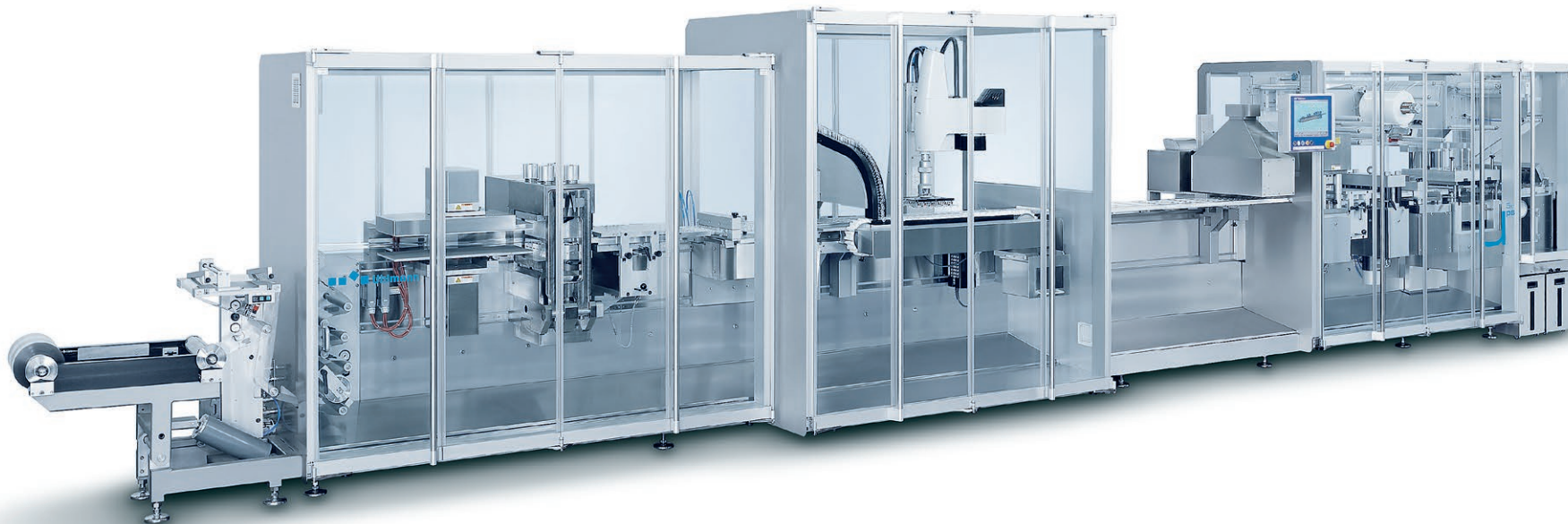


# UPS 5泡罩机



现场体验  
UPS 5



## 实现通用性最大化

您希望可靠高效地包装特殊形状或规格的产品或进行组合包装吗？那么UPS 5将是您的首选。由于幅面大，成型深度可达40 mm，它可以满足广泛的技术规范要求。液体制剂产品注射器或自动给药装置，也无论是热带、塑料还是全铝泡罩，UPS 5的模块化理念都能根据实际应用需求配置合适的供料器。灌装部可以加长，以便同时操作多个供料器，并提供手动供料工位选项。

- ◆ **模块化结构:** 机器的设计理念允许用户配置量身定制的包装机。
- ◆ **符合制药标准:** 悬臂设计符合GMP标准，允许进行简单的产线清理
- ◆ **灵活可调:** 成型工位可加工所有类型的成型材料，成型深度可达40 mm。
- ◆ **用户友好:** 安全玻璃门的滑动和闭合装置提供出色的可达性。
- ◆ **高可靠性:** 采用独立驱动工位，确保加工时间一致性。

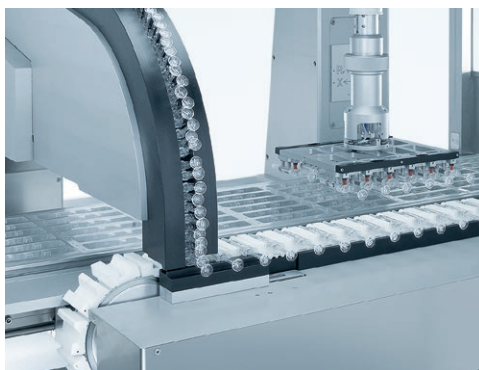
## 性能参数一览

最大产出	400个泡罩/分钟
操作模式	单通道至八通道
应用范围	固体肠道外药品
密封原理	压盘密封
最大幅面 [索引 x 宽度]	272 x 284 mm
最大成型深度	40 mm (PVC)、12 mm (铝)
最大膜卷直径	成型材料: 800 mm、盖子材料: 400 mm
可加工成型材料	铝、PVC、PVC/PVDC、PVC/Aclar、PS、PET
可加工盖膜材料	铝、纸/铝

SyPro下料器: 用于标准尺寸注射器的伺服调节系统。

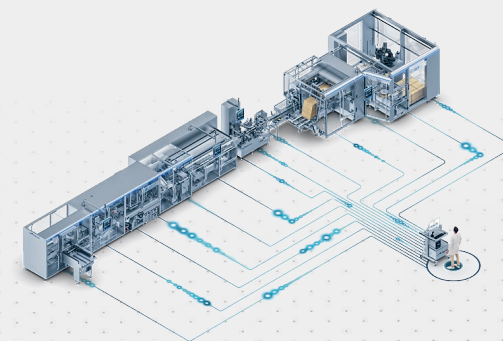
密封工位: 高度一致的密封时长, 不受循环次数影响。

冲孔工位: 用于精密泡罩几何形状的伺服调节工位。




**以全面、用户友好和安全的方式控制复杂的生产线。按需简化、加速和规划服务。**

Uhlmann 专有的 Pexcite 软件平台与 Uhlmann 生产线以及来自其他制造商的设备与您的制药生产过程相连接, 实现更高的连通性、透明度和安全性 —— 覆盖生产线的整个生命周期。



如您想了解更多关于整个价值链的数字化解决方案, 定制化服务以及创新的包装系统 [www.uhlmann.de](http://www.uhlmann.de)