

Blistermaschine B 200 + Kartonierer C 130

Eine kompakte und zuverlässige Linie zum Verpacken von Solidaprodukten

Variable Zuführungen:

SimTap-, Einbürst- oder Vibrationszuführung mit Segmentwalze

Plattensiegelstation

für Standardformate und Spezialanwendungen

Intuitiv richtig bedienen

via SmartControl, Apps für alle Produktionsschritte

Sämtliche Prägesysteme integrierbar –

von der Prägewalze (beidseitig) bis zum Inkjet-Drucker von der Einschubseite



Servogeregelt Formstation

mit gleichmäßigem Schließdruck

Kompaktstation

zum Prägen, Perforieren und Stanzen

Blisterübergabe direkt und prozesssicher

sowie formatteifrei für schnellen Wechsel

Verschlussmechanismen

Einsteckverschluss und Heißleimstandard

Wirtschaftliche und flexible Linie für eine professionelle Pharmaverpackung.

Die Kombination aus der Blistermaschine B 200 und dem Kartonierer C 130 bietet eine wirtschaftliche und flexible Lösung für effizientes Verpacken von Solidaprodukten im Premiumsegment. Die Maschinen können für eine Vielzahl von Verpackungsanforderungen konfiguriert werden und sind besonders kompakt. Diese Linie, für die Verpackung von Tabletten und Kapseln in Blister und Faltschachteln, zeichnet sich zudem durch ihre herausragende Blisterqualität, ihre bemerkenswerte Flexibilität und ihren attraktiven Konditionen aus. Dank eines schnellen und einfachen Formatwechsels eignet sie sich bestens für kleine Chargengrößen.

- **Wirtschaftlich:** Kurze Reinigungs- und Umrüstzeiten
- **Zuverlässig:** Konstante Form- und Siegelzeiten für höchste Prozesssicherheit und OEE, unabhängig von der Taktzahl
- **Perfekte Blisterqualität:** Auch bei anspruchsvollen Materialien wie Aluminium oder papierkaschierter Deckfolie dank servogesteuerter Plattensiegelung
- **Leicht zugänglich:** Formfolienrollenaufnahme für ergonomisches Arbeiten auf kleinstem Raum
- **Leistungsoptimierung:** Upgrade auf max. 300 Blister pro Minute



Diese wirtschaftliche, kompakte und flexible Kombination aus Blistermaschine B 200 und Kartonierer C 130 ist das ideale Einstiegsmodell in das Premiumverpacken von Solidaprodukten. Die Anlagen sind besonders variabel und lassen sich an unterschiedlichste Verpackungsanforderungen sowie an die räumlichen Gegebenheiten anpassen.

Die Blistermaschine B 200 und der Kartonierer C 130 auf einen Blick

Blistermaschine B 200		Kartonierer C 130	
Leistung	bis zu 300 Blister/min.	Leistung	max. 150 Faltschachteln/Min.
Siegelprinzip	Plattensiegelung	Arbeitsweise	getaktet
Formatbereich [Vorschub x Breite]	max. 200 x 145 mm	Faltschachtelgröße [A x B x H]	max. 100 mm x 85 mm x 150 mm (100 mm x 95 mm x 150 mm)*
Ziehtiefe	max. 12 mm	Teilung	5"
Rollendurchmesser	Formfolie max. 600 mm Deckfolie max. 300 mm	Blisteranzahl	max. 10
Verarbeitbare Formfolien	Thermoplastische Kunststoffe, PVC, PVC/PVDC, PVC/Aclar-Verbunde, Alu-Verbundfolie, PET	Blisterstapelhöhe	max. 80 mm (90 mm)*
Verarbeitbare Deckfolien	Heißsiegfähige Folien aus Alu, Papier, PVC u. a.	Verschlussarten	Einsteckverschluss, Heißklebung

* Zusätzliche Modifizierung



Die ganze Welt der Pharmaverpackung ...

... sowie unsere weltweiten Standorte finden Sie unter www.uhlmann.de