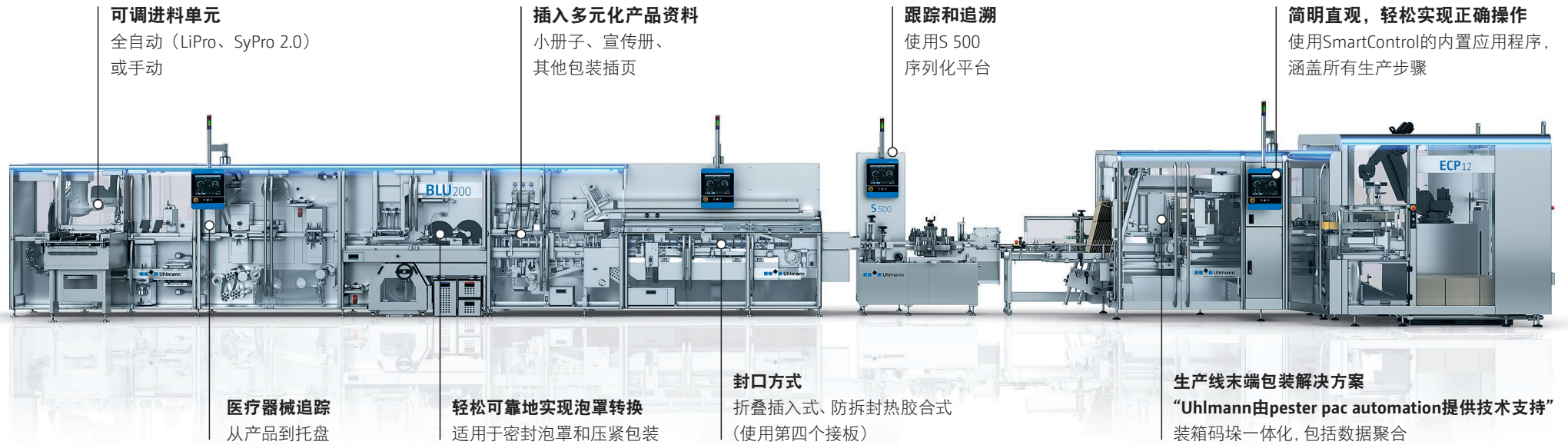


# BLU 200 + C 200 + S 500 + ECP 12



## 可调进料单元

全自动 (LiPro、SyPro 2.0)  
或手动

## 插入多元化产品资料

小册子、宣传册、  
其他包装插页

## 跟踪和追溯

使用S 500  
序列化平台

## 简明直观，轻松实现正确操作

使用SmartControl的内置应用程序，  
涵盖所有生产步骤

**医疗器械追踪**  
从产品到托盘

**轻松可靠地实现泡罩转换**  
适用于密封泡罩和压紧包装

## 封口方式

折叠插入式、防拆封热胶合式  
(使用第四个接板)

## 生产线末端包装解决方案

“Uhlmann由pester pac automation提供技术支持”  
装箱码垛一体化，包括数据聚合

## 温和处理高敏感性的肠道外产品。无缝衔接，一体化，高灵活性。

BLU 200泡罩机和C 200纸板包装机：两种设备完美配合工作，实现高灵活性的肠道外产品二次包装。产线的最大产出为每分钟200个泡罩和每分钟200个折叠盒，同时还能在易回收利用材料（例如单一PP或PET）制成的组合泡罩中包装注射器和小瓶。ECP 12生产线末端包装机将装箱机和码垛模块创新地组

合在一起，可自动执行折叠盒装箱和码垛。提供医疗器械追踪、可选序列化功能（直接内置于纸板包装机或配备S 500）以及整条包装线的聚合信息。

## 性能参数一览

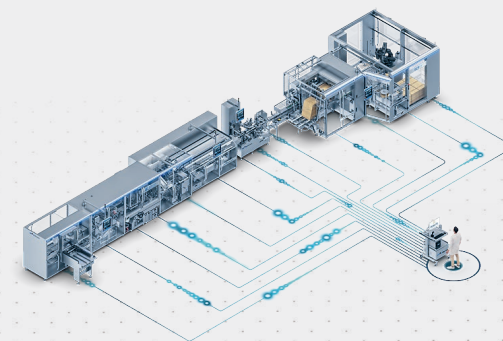
BLU 200泡罩机模块	
最大产出	200个泡罩/分钟
应用范围	肠道外产品
密封原理	压盘密封
最大幅面 [索引 x 宽度]	175 x 206 mm
C 200纸板包装机模块	
最大产出	120或200*个折叠盒/分钟
应用范围	泡罩
操作模式	间歇
最大折叠盒尺寸 [宽 x 高 x 长]	180 x 105 x 250 mm
S 500折叠盒序列化平台	
最大产出	300/500**件产品/分钟
最大传送带速度	60 m/分钟***
折叠盒尺寸 [宽 x 高 x 长]	最小30 x 15 x 85 mm, 最大180 x 105 x 250 mm
ECP 12装箱码垛一体机	
最大产出	12个运输箱/分钟, 6个码垛循环/分钟
应用范围	将折叠盒或捆包装箱, 然后进行码垛
最大运输箱尺寸 [宽 x 高 x 长]	600 x 400 x 400 mm
最大进料速度	500个折叠盒/分钟, 60包/分钟

\*可选性能扩展    \*\*可选性能扩展    \*\*\*取决于包装质量和折叠盒几何结构




以全面、用户友好和安全的方式控制复杂的生产线。按需简化、加速和规划服务。

Uhlmann 专有的 Pexcite 软件平台与 Uhlmann 生产线以及来自其他制造商的设备与您的制药生产过程相连接, 实现更高的连通性、透明度和安全性 —— 覆盖生产线的整个生命周期。



如您想了解更多关于整个价值链的数字化解决方案, 定制化服务以及创新的包装系统 [www.uhlmann.de](http://www.uhlmann.de)