

# Flaschenaufsteller BU 300

Stand-alone-Einheit für pharmazeutisches Verpacken.

**Intuitives HMI mit Uhlmann SmartControl**  
für anwenderfreundliche Bedienung, Reporting und Vernetzung

**Bürstenlose Sortiertrommel**  
Schonendes Flaschenhandling und geräuscharme Arbeitsweise

**Formateilfrei**  
Schnelle Produktwechsel ohne Formateile

**Flaschenzuführung**  
Aufnahmekapazität von 700 Litern

**Einfache Reinigung und Wartung**  
durch Balkonbauweise



Der Stand-alone-Flaschenaufsteller BU 300 eignet sich perfekt für die Zuführung von aufrecht stehenden, runden oder eckigen Flaschen unterschiedlicher Größe und ist auf kleine oder mittlere Chargen ausgelegt. Der schnelle, einfache Produktwechsel ohne Formateile garantiert maximale Flexibilität.

Die hocheffiziente Arbeitsweise des BU 300 verbindet eine hohe Geschwindigkeit mit schonendem Flaschenhandling. Die Balkonbauweise erleichtert die Wartung und Reinigung.

Das zentrale, intuitiv bedienbare HMI mit Uhlmann SmartControl ermöglicht eine komfortable Bedienung, einfache Audit-Trail-Berichte, Statistiken und die Anbindung weiterer Maschinen. All diese Faktoren tragen zur besonders hohen Wirtschaftlichkeit des BU 300 bei.



**REGISTER NOW**

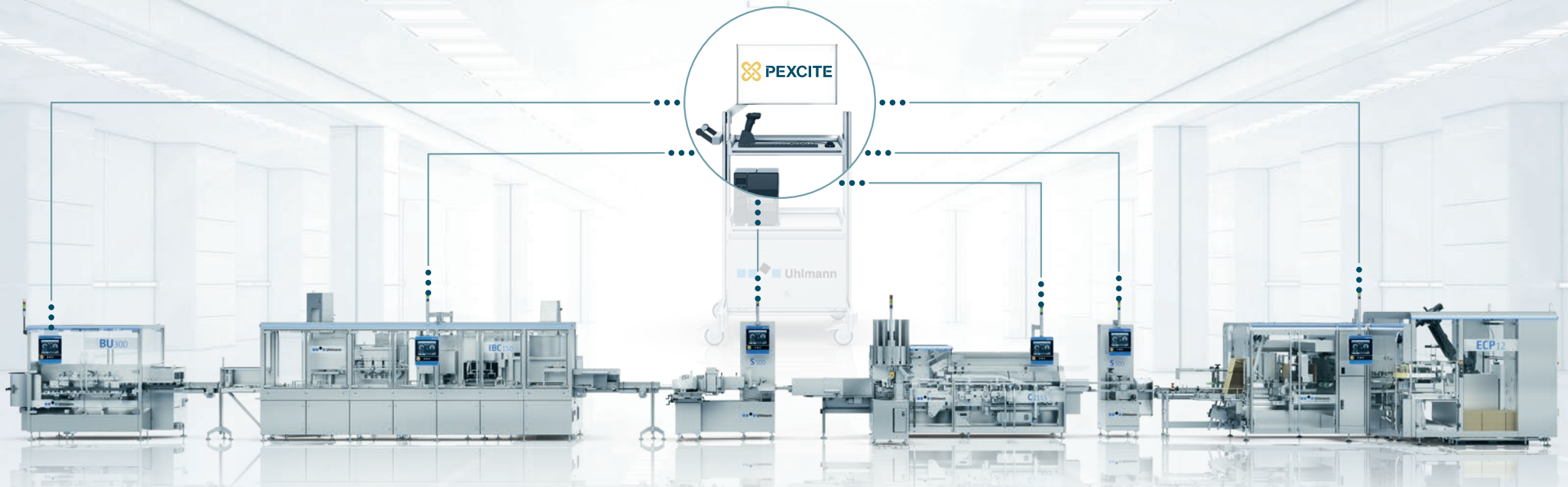
## Erfahren Sie mehr über die BU 300

Melden Sie sich jetzt auf der **virtuellen Uhlmann Plaza** an und informieren Sie sich über unsere BU 300, die Stand-Alone-Einheit für pharmazeutisches Verpacken.

### Leistungsdaten des BU 300 auf einen Blick:

<b>Geschwindigkeit</b>	bis zu 300 Flaschen/Min.
<b>Flaschengröße</b>	Ø 25 bis 125 mm (30 bis 84 mm bei Vierkantflaschen)
<b>Flaschenhöhe</b>	30 bis 200 mm (45 bis 200 mm bei Vierkantflaschen)
<b>Flaschenmaterialien</b>	Kunststoff und Papier
<b>Flaschenform</b>	Rund und quadratisch
<b>Bodenfreiheit</b>	150 mm

# BU 300 + IBC 150 + S 500 + C 2155 + S 500 + ECP 12 + T1 + Pexcite: Komplette Flaschenlinie inklusive Serialisierung und Aggregation



## Wie lassen sich komplexe Linien übergreifend, bedienerfreundlich und sicher steuern?

Diese Linie ist beispielhaft für viele Verpackungslinien von Solida in Flaschen. Prozesse müssen nahtlos ineinander greifen, Daten effektiv gesammelt und exportiert werden. Jede Anforderung ist anders. Darum bietet Uhlmann eine präzise Beratung vorab, um für Sie die besten Komponenten für Ihre Verpackungslinie zusammenzustellen. Die Uhlmann eigene Softwareplattform Pexcite vernetzt alle Uhlmann Anlagen sowie Maschinen und

Equipment anderer Hersteller entlang ihrer pharmazeutischen Produktionsprozesse – für mehr Konnektivität, Transparenz und maximale Sicherheit. Insbesondere für die Steuerung und Bedienung einer Anlage stehen mit Pexcite verschiedene Applikationen zur Verfügung:

- Supervisory Control – zentralisiert die Batchverwaltung für die komplette Linie

- OEE Monitoring – visualisiert und überwacht den OEE der kompletten Linie für nachhaltige Verbesserung der Produktionseffizienz
- Track & Trace – steht für umfassende Fälschungssicherheit sowie Produkt- und Prozesssicherheit und erfüllt die geltenden Track & Trace Regularien



**Erfahren Sie mehr ...**

... über Lösungen für die gesamte Wertschöpfungskette unter [www.pexcite.com](http://www.pexcite.com)