

Parenteral Tray Center PTC 200



Embalaje sostenible, flexible y seguro de productos parenterales

El Parenteral Tray Center PTC 200 está diseñado para el procesamiento de embalajes sostenibles de cartón. Los productos parenterales se embalan en bandejas de cartón de forma segura y sostenible para el medioambiente. El PTC 200 también procesa de forma fiable bandejas de plástico o fibra de papel y todos los formatos de producto comunes, como ampollas, jeringas y lápices, además de diversos complementos en numerosas presentaciones de producto, con estuches de carga lateral/apertura superior. Todos los procesos llevados a cabo en la máquina se registran y monitorizan digitalmente. Gracias al sistema de suministro de jeringas SyPro 2.0+, con seguimiento integrado de producto sanitario, un

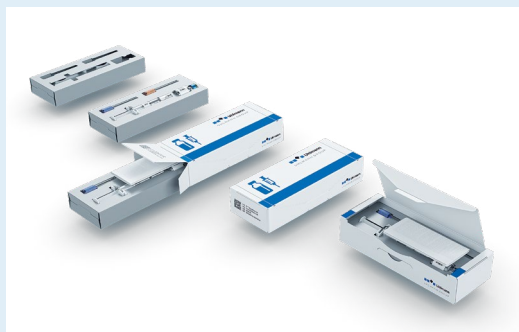
lector de códigos UDI registra individualmente las jeringas directamente en el proceso de alimentación. Esto permite un rastreo continuo en toda la línea de empaquetado y en su trayecto hasta la farmacia.

- ♦ **Flexible:** Gracias a la alimentación variable para los diferentes productos sanitarios
- ♦ **Versátil:** Debido a la posibilidad de procesamiento de cartón, fibra de papel y plástico
- ♦ **Rastreadable:** Con seguimiento de producto sanitario (Medical Device Tracking) y de la cadena de frío (Cold Chain Tracking)

Resumen de datos de rendimiento

Producción máx.	120 o 200* bandejas/min. 120 o 200* estuches/min.
Tamaño máx. de bandeja [an. x al. x l.]	175/80* x 40 x 245 mm
Tamaño máx. de estuche [an. x al. x l.]	180 u 85* x 105 x 250 mm

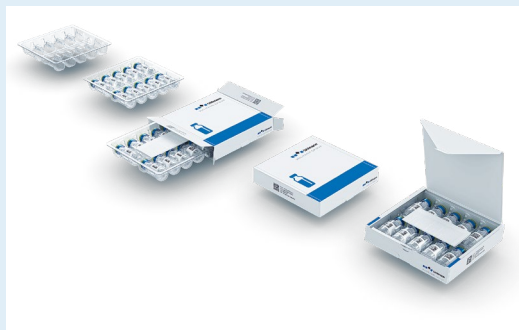
*Ampliaciones opcionales



Un paquete combinado para jeringuillas, viales y agujas, con seguimiento de producto sanitario, en un estuche de carga lateral y apertura superior.



Una bandeja de cartón de gran tamaño para 50 viales, con seguimiento de producto sanitario, en una caja plegable de carga lateral y apertura superior.



Una bandeja para blísteres con capacidad para 10 viales, con seguimiento de producto sanitario, en un estuche de carga lateral.



Un vial directamente en el estuche, con seguimiento de producto sanitario

PEXCITE

Control de líneas complejas de manera global, fácil de usar y con seguridad facilite, acelere y planifique los servicios según la demanda.

La plataforma de software Pexcite, exclusiva de Uhlmann, permite conectar en red tanto las líneas de Uhlmann como las máquinas y equipos de otros fabricantes junto con sus procesos de producción farmacéutica para ofrecer mayor conectividad, transparencia y máxima seguridad durante todo el ciclo de vida de las líneas.



Más información sobre soluciones digitales para toda la cadena de valor, así como sobre nuestros servicios personalizados y sistemas de envasado innovadores, en www.uhlmann.de

