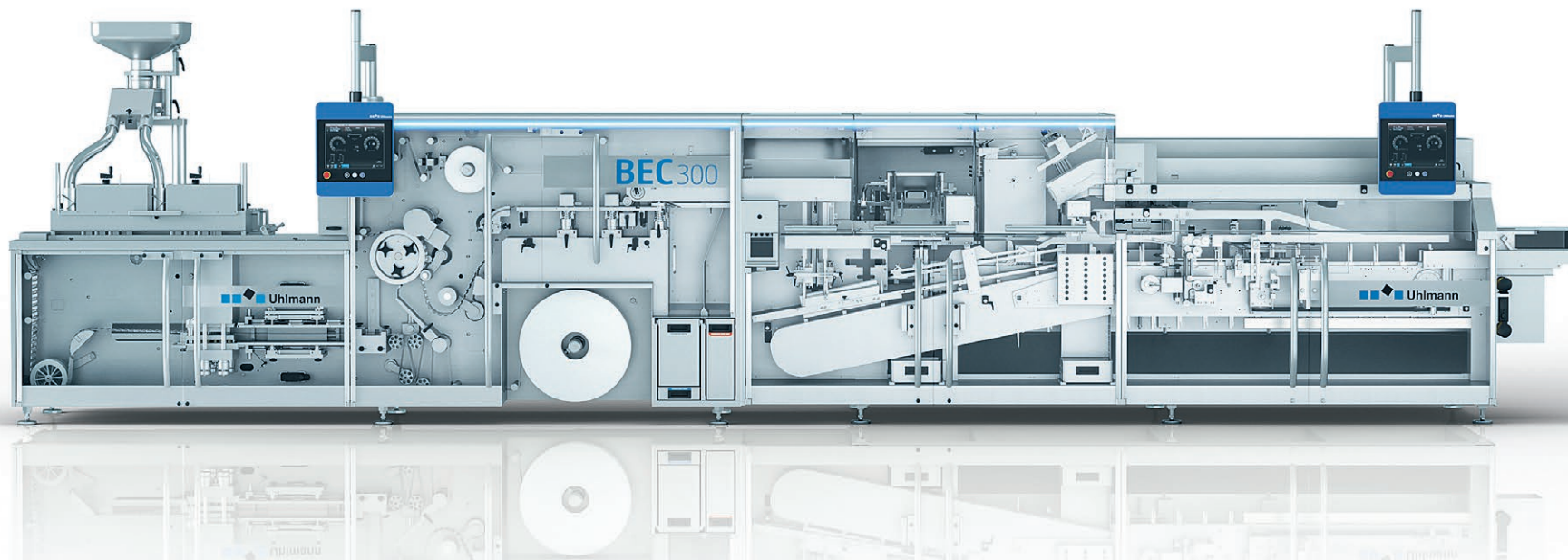


BEC 300泡罩生产线



现场体验
BEC 300



提供附加值的紧凑型机器

全球医药市场正逐步要求根据地区和目标群体的需求量身定制包装和批量大小。BEC 300泡罩生产线是在与客户深入交流的基础上研制而成，集顶尖性能、极致通用性和可靠性于一身。其不仅适用于标准规格，还适用于大尺寸硬铝泡罩和形状特殊的固体制剂。

BEC 300将泡罩机、装盒机和下料器完美合而为一。为确保生产线符合您的运营需求，您可以选择两种装盒机和三种供料器。无论您偏爱哪种配置，有一个点始终不变：BEC 300通过最佳协调的模块确保包装过程完美顺畅，所有模块均来自单一来源。

- ◆ **强大性能：**满足10,000至70,000包的中小批量生产需求，最大产出为每分钟300个泡罩和150个（最优为300个）折叠盒。
- ◆ **直观简便：**操作直观易懂，通过SmartControl操作系统引导用户进行模具更换。
- ◆ **快速：**模具精简轻量化，支持免工具更换，30分钟内即可完成模具更换；表面光洁度高，便于快速清理生产线。
- ◆ **量身定制：**可针对所有类型的成型材料、产品形状、折叠盒和小册子进行定制；泡罩袋长度可达40 mm，折叠盒高度可达100 mm。

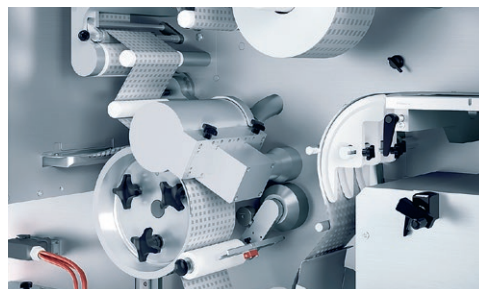
性能参数一览

泡罩机模块	
最大产出	300板/分钟
操作模式	单通道
应用范围	固体制剂
密封原理	辊式密封
最大幅面 [索引 x 宽度]	200 x 145 mm
最大成型深度	12 mm (PVC) 、10 mm (铝)
最大膜卷直径	成型材料: 600 mm, 盖膜材料: 300 mm
可加工成型材料	层压铝箔、PVC、PVC/PVDC、PVC/Aclar、PP
可加工盖膜材料	硬铝、软铝、纸/铝、铝 (设定硬度)、其他材料 (按需)
装盒机模块	
最大产出	150或300盒/分钟
应用范围	泡罩
最大折叠盒尺寸 [宽 x 高 x 长]	100 x 100 x 150 mm (150盒/分钟) 、100 x 105 x 150 mm (300个折叠盒/分钟)
节距	140 mm
最大泡罩数	14个
最大泡罩堆高度	95 mm
封盒方式	插舌式和热熔胶封盒

免工具更换模具, 模具精简轻量化。



辊式密封: 适用于所有类型的成型材料, 提供最佳泡罩质量。

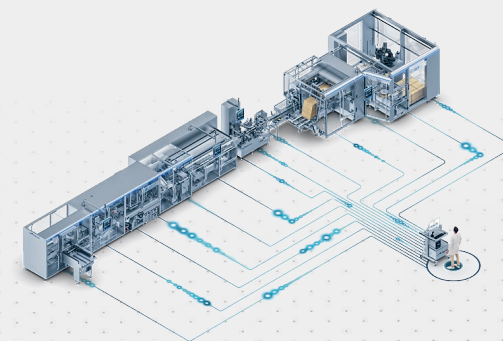


旋转式折叠盒拾取装置: 可处理不同质量的折叠盒。




以全面、用户友好和安全的方式控制复杂的生产线。按需简化、加速和规划服务。

Uhlmann 专有的 Pexcite 软件平台与 Uhlmann 生产线以及来自其他制造商的设备与您的制药生产过程相连接, 实现更高的连通性、透明度和安全性 —— 覆盖生产线的整个生命周期。



如您想了解更多关于整个价值链的数字化解决方案, 定制化服务以及创新的包装系统 www.uhlmann.de