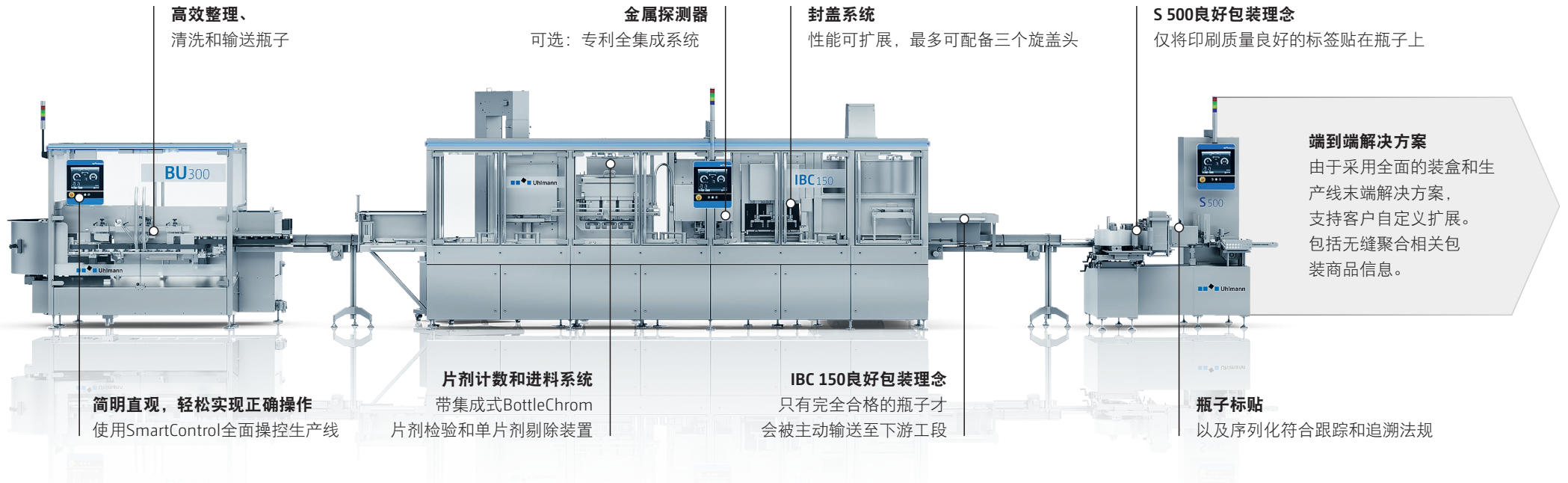


BU 300 + IBC 150 + S 500



来自Uhlmann的固定包装瓶加工线 – 精确、无缝、安全

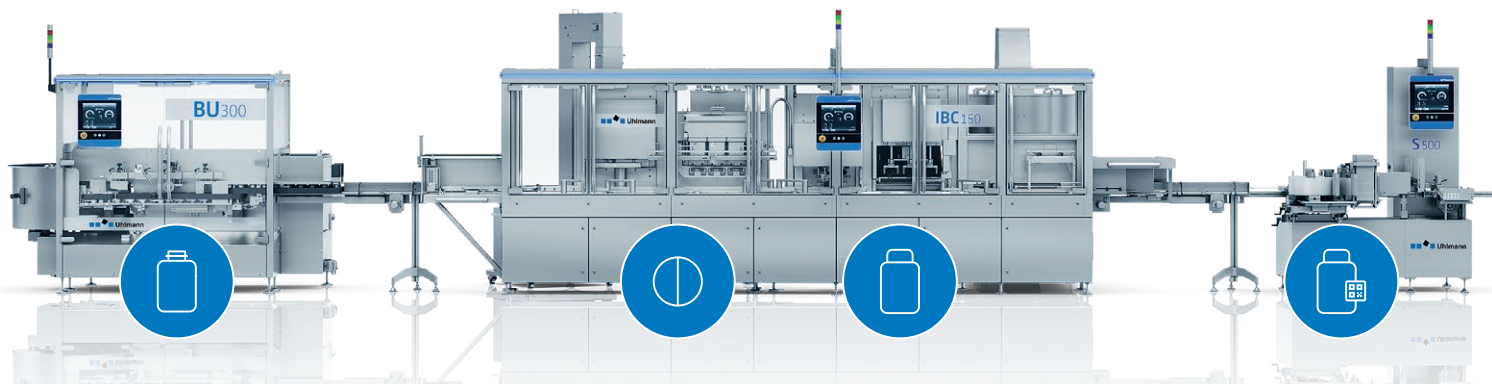
该装瓶生产线以端到端的包装流程集成了所有生产步骤：从瓶子整理和清洗，到瓶子计数和固体产品/干燥剂/棉卷灌装，再到标贴和序列化。当然，生产线还可根据客户定制要求加装合适的纸板包装机和生产线末端包装系统（包括使用Uhlmann跟踪和追溯解决方案实现数据聚合）。在智能生产方面，Pexcite软件平台能够串连整条包装线，不受制造商品牌限制。所示的整套解决方案包括

BU 300理瓶机、IBC 150装瓶线以及S 500序列化平台，这些设备能够完美配合工作。作为一项功能亮点，单片剂剔除装置能够检查计数系统中的现有片剂，检出受损产品并加以剔除，确保将浪费最小化。另一项创新是首次采用单体集成式金属探测器，用于在封盖前检查瓶子中是否有异物。

性能参数一览

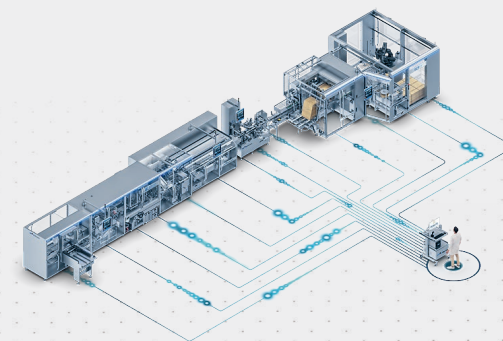
BU 300理瓶机	
最大产出	300瓶/分钟
瓶子直径	25–125 mm
瓶子边缘长度	30–84 mm
瓶子高度	30–200 mm (带棱角瓶子的高度: 45–200 mm)
IBC 150装瓶生产线	
最大产出	150瓶/分钟
最大计数速度	24,000件产品/分钟
瓶子容量	30–1,500 cc
瓶子直径	25–125 mm
瓶子高度	42–200 mm
S 500 序列化平台	
最大产出	300/500*件产品/分钟
最大传送带速度	60 m/分钟**
折叠盒尺寸 (宽 x 高 x 长)	最小30 x 15 x 85 mm, 最大180 x 105 x 250 mm
长度基础模块	约600 mm

*可选性能扩展 **取决于包装质量和折叠盒几何结构




以全面、用户友好和安全的方式控制复杂的生产线。按需简化、加速和规划服务。

Uhlmann 专有的 Pexcite 软件平台与 Uhlmann 生产线以及来自其他制造商的设备与您的制药生产过程相连接，实现更高的连通性、透明度和安全性——覆盖生产线的整个生命周期。



如您想了解更多关于整个价值链的数字化解决方案，定制化服务以及创新的包装系统 www.uhlmann.de